



NEW RELEASE

SSB

SERIES



Seria S Class 3

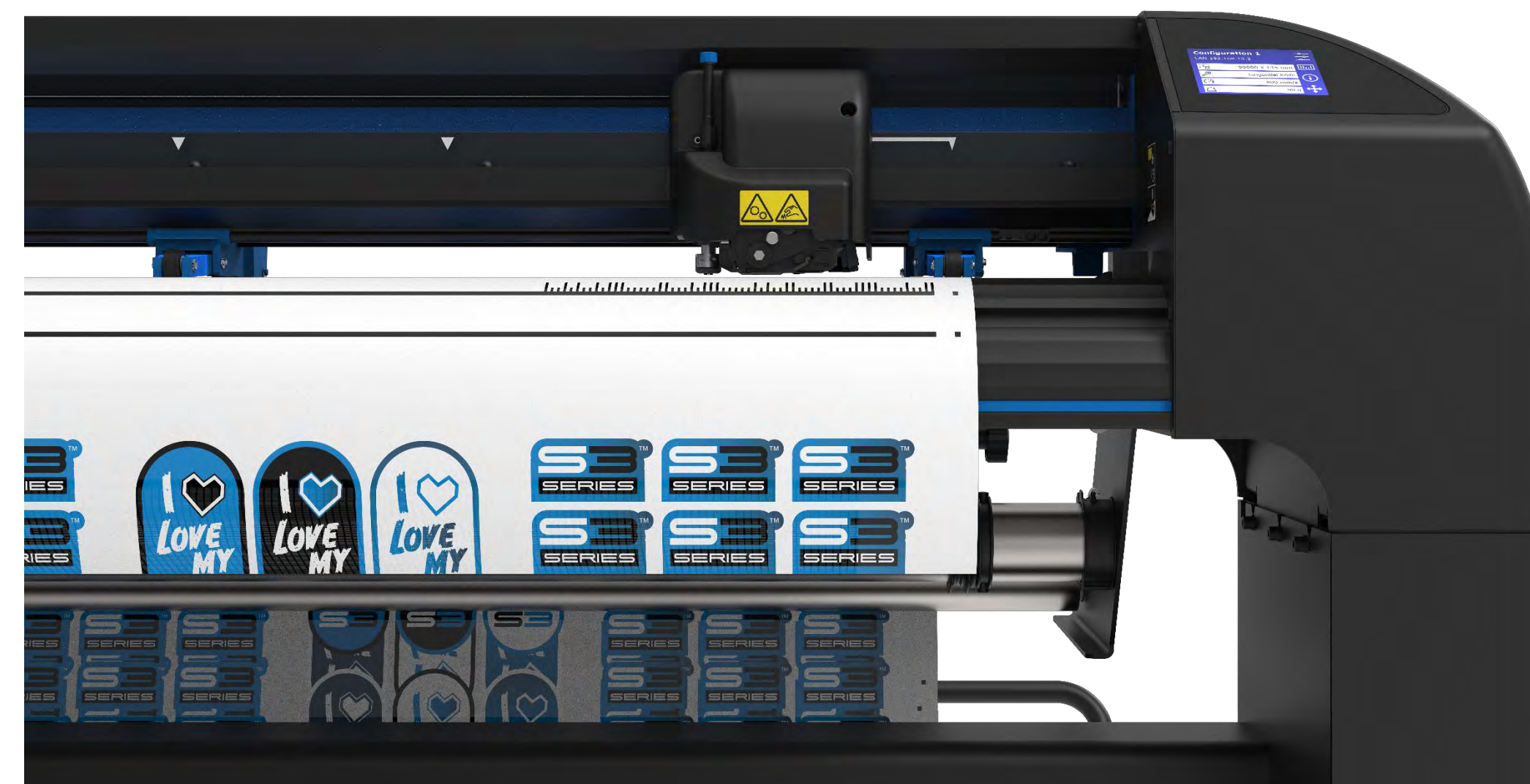
Precyzja i wydajność



Wysoka precyzja i wszechstronne cięcie

Summa S Class 3 to najnowocześniejsze urządzenie zaprojektowane dla profesjonalnych użytkowników, którzy wymagają najwyższej wydajności w przypadku cięcia materiałów z roli.

Seria ta wyposażona jest w zaawansowaną technologię True Tangential Cutting firmy Summa z unikalnym zmotoryzowanym nożem, dzięki czemu osiąga niezrównaną dokładność i precyzję w najdrobniejszych szczegółach. Co więcej, możliwość cięcia na wylot, cięcia do podkładu i bigowania bez konieczności wymiany narzędzi to kolejne potwierdzenie wszechstronności urządzenia.



Kluczowe cechy

Niektóre rzeczy się nie zmieniły

Najwyższa jakość

Summa jest znana z trwałości swoich maszyn tnących.

Design i rozwój / Produkcja / Dostępność /

Wsparcie posprzedażowe Integart

Funkcjonalność

Gdy terminy są napięte, a zlecenia muszą być wykonane płynnie i perfekcyjnie, S Class 3 naprawdę pokazuje swój prawdziwy potencjał.

Top Wydajność / Wewnętrzna Inteligencja / Cięcie konturowe / Oprogramowanie









Kompatybilność

Plotery tnące Summa są wyposażone w narzędzia niezbędne do zapewnienia kompatybilności na całym świecie.

Łączność / Oprogramowanie / GoSign / MacSign Cut / Sterowniki

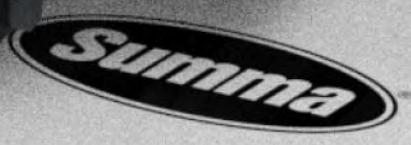


**UNIKALNA TECHNOLOGIA CIĘCIA
TRUE TANGENTIAL
[TECHNOLOGIA AKTYWNA]**

Configuration 1		
LAN 192.168.10.2		
	50000 x 145 mm	
	Tangential Knife	
	800 mm/s	
	90 g	



FINISHED BY A SUMMA S CLASS 3
USING OPDS BARCODE FUNCTIONALITY | WWW.SUMMA.COM

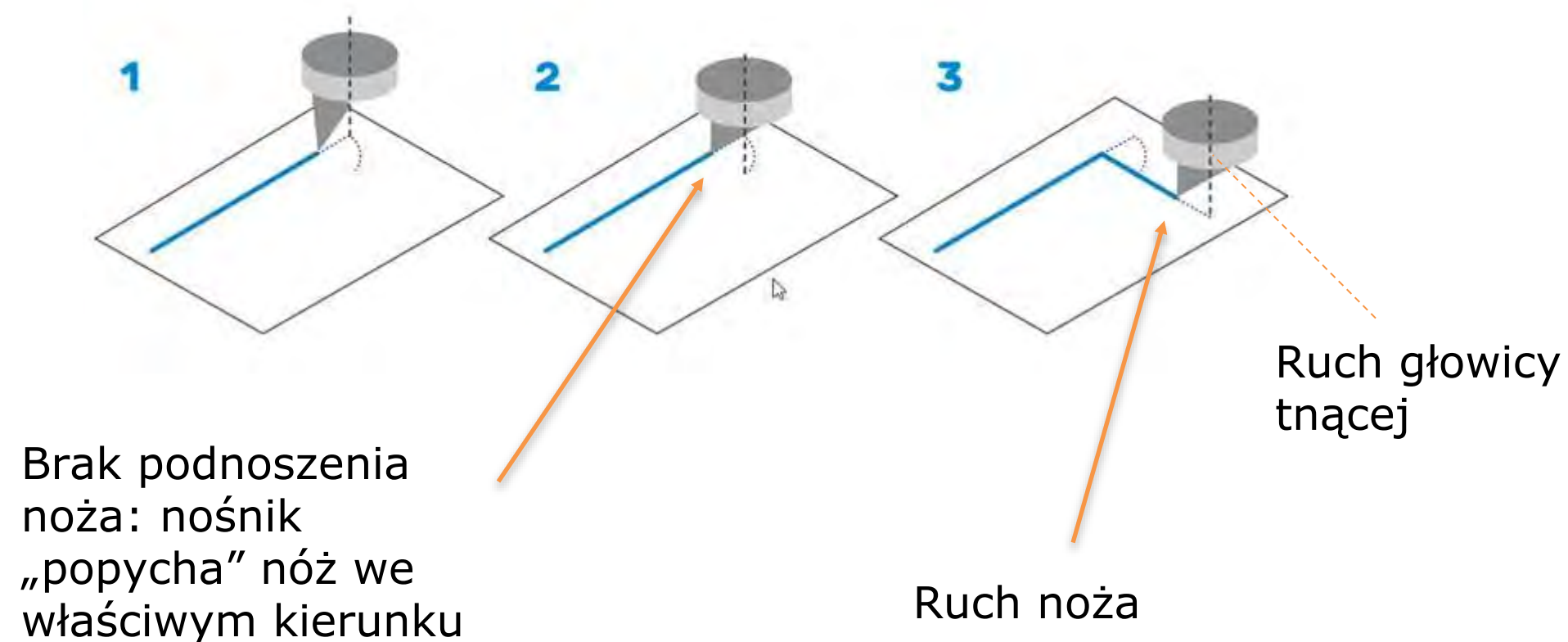


Technologia noża tnącego

Nóż styczny vs nóż wleczony

Technologia noża wlezonego

Brak aktywnego sterowania nożem

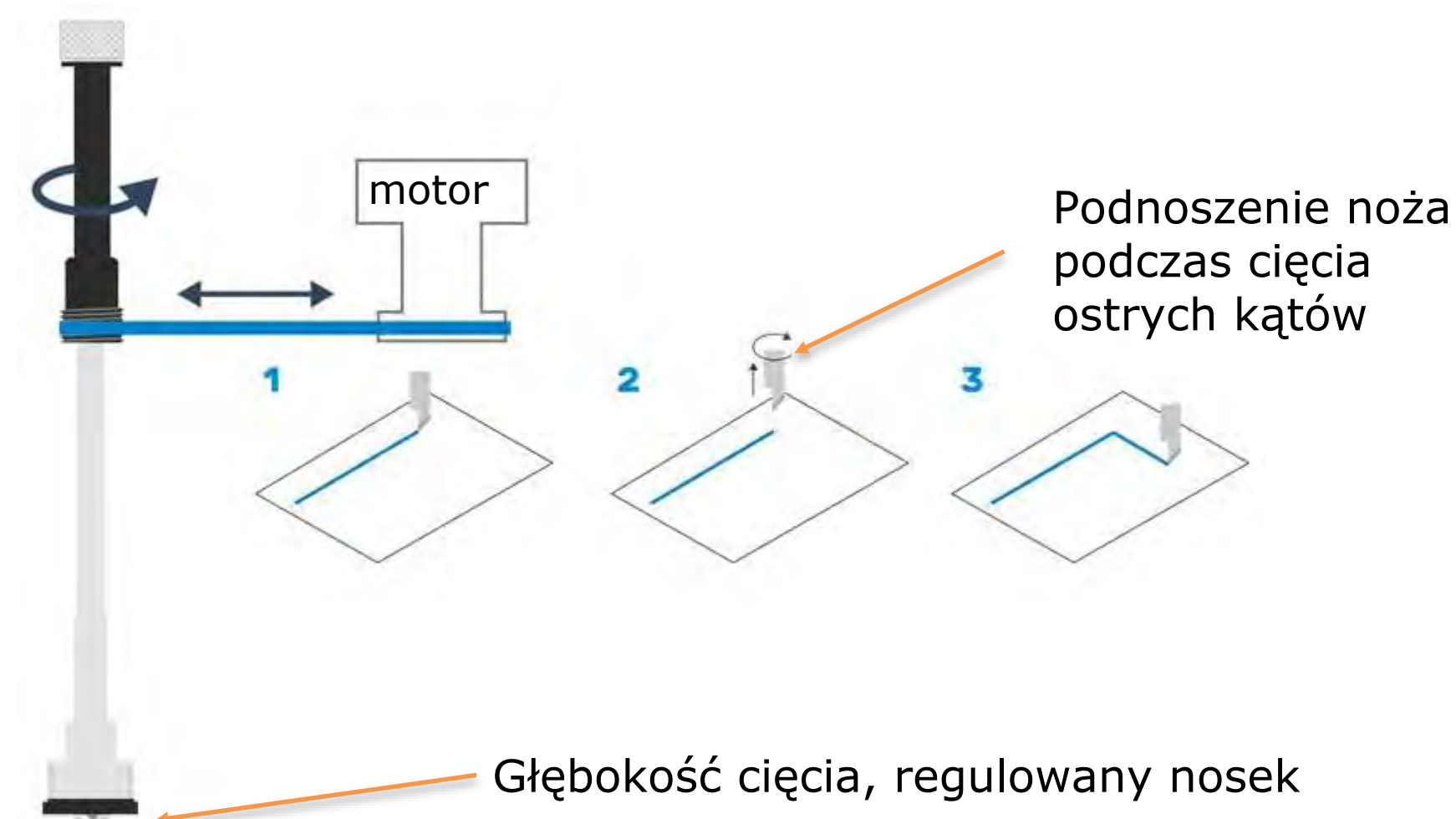


Media są częścią procesu. Wynik cięcia zależy od balansu między nośnikami i nożem.

→ Dobre wyniki uzyskuje się w przypadku prawidłowej kombinacji noża/ nośników.

Technologia styczna

Aktywne sterowane nożem



Nośnik nie jest częścią procesu, jest procesowany.

- Najlepsze wyniki cięcia niezależnie od materiału.
- Działa najlepiej w przypadku szerokiej gamy materiałów, niezależnie od materiału.
- Zawsze łatwe odklejanie.
- Bardzo wszechstronna / elastyczna technologia.
- Nóż dostosowany do cięcia, dłuższa żywotność noża.

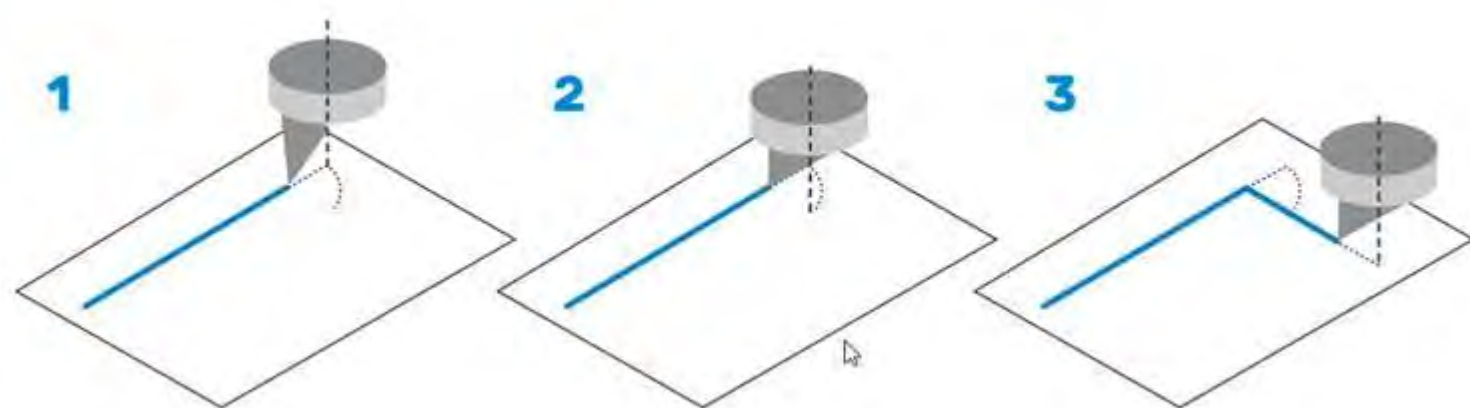
→ **Zawsze perfekcyjne cięcie!**

Technologia noża tnącego

Zalety cięcia nożem wleczonym

Technologia noża wlezonego jest najczęściej stosowaną technologią cięcia:

- **Korzyści kosztowe.**
- **W przypadku właściwego zastosowania wyniki są nawet lepsze niż dobre.**
- **Prędkość, nóż nie jest podnoszony.**
- Wynik pracy zależy od relacji między nośnikiem a nożem (ustawienia noża do materiału).
- Ruch noża jest wyliczany na podstawie grubości nośnika, twardości, elastyczności, konsystencji....
- W przypadku stosowania standardowego PCW lub nośników o podobnej grubości i zachowaniu, technologia noża wlezonego spełni swoje zadanie i to **szybko!**



Średnio + 20% szybciej - w porównaniu do technologii stycznej (Głowica aktywna)

Technologia noża tnącego

Korzyści z cięcia z użyciem technologii stycznej [Głowica aktywna]

- **Dokładna i stabilna** kontrola głębokości (dzięki noskowi) pozwala na użycie nieco większego nacisku noża, co skutkuje stałą jakością cięcia.
- Tradycyjnie folia maskująca do sitodruku nie pozwala na powstawanie zarysowań na powłoce.
- Podczas cięcia przy **najwyższej prędkości** zazwyczaj nośnik może nieznacznie podnosić się w urządzeniach tnących, co może powodować zmiany nacisku. W przypadku serii T można tego uniknąć.
- Podczas cięcia cienkich, miękkich materiałów (cienka folia winylowa), najmniejsze zmiany nacisku zwykle powodują problemy. W połączeniu głowicą zdolną do podniesienia noża T Series pozwala na wytworzenie znacznie ostrzejszych narożników.
- **FlexCut** jest znacznie bardziej stabilny i potrzebuje mniej regulacji, co czyni go bardziej niezawodnym w środowisku produkcyjnym. Technologia aktywna pozwala również na użycie bardziej wytrzymałych (mniej ostrych) elementów noży, które zużywają się wolniej: Mniej regulacji i mniej zmian noży.

S3 koncentruje się na środowiskach o intensywnej produkcji.



Nose piece

Technologia noża tnącego

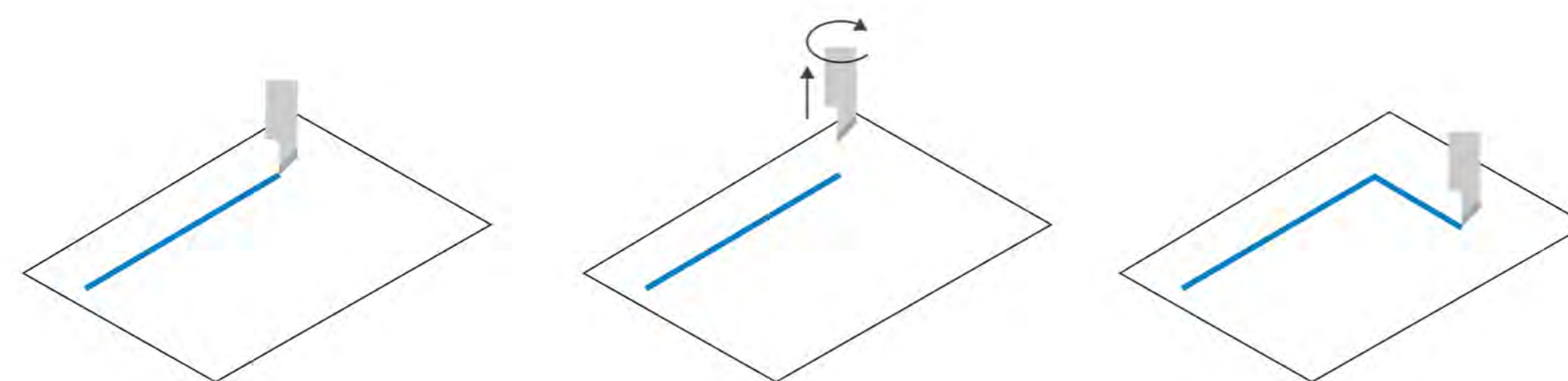
Korzyści z cięcia z użyciem technologii stycznej [Głowica aktywna]

- W przypadku technologii noża wleczonego może wystąpić rysowanie nośnika. Uniknięcie takiego zjawiska pozwala podniesienie noża w każdym narożniku, to możliwe jest tylko w głowicy aktywnej.
- Im grubszy materiał, tym większa przewaga głowicy aktywnej. Folie do piaskowania i grube flocki to w tym przypadku nic trudnego!
- Również twardsze laminaty podłogowe są cięte skuteczniej.
- Choć standardowe laminaty nie zawsze wymagają technologii stycznej, seria T sprawdzi się znacznie lepiej w przypadku bardziej szczegółowych zadań (małe naklejki).



Technologia styczna

Grube materiały
Twarde materiały
Cienkie materiały
Drobne detale
Cięcie przelotowe



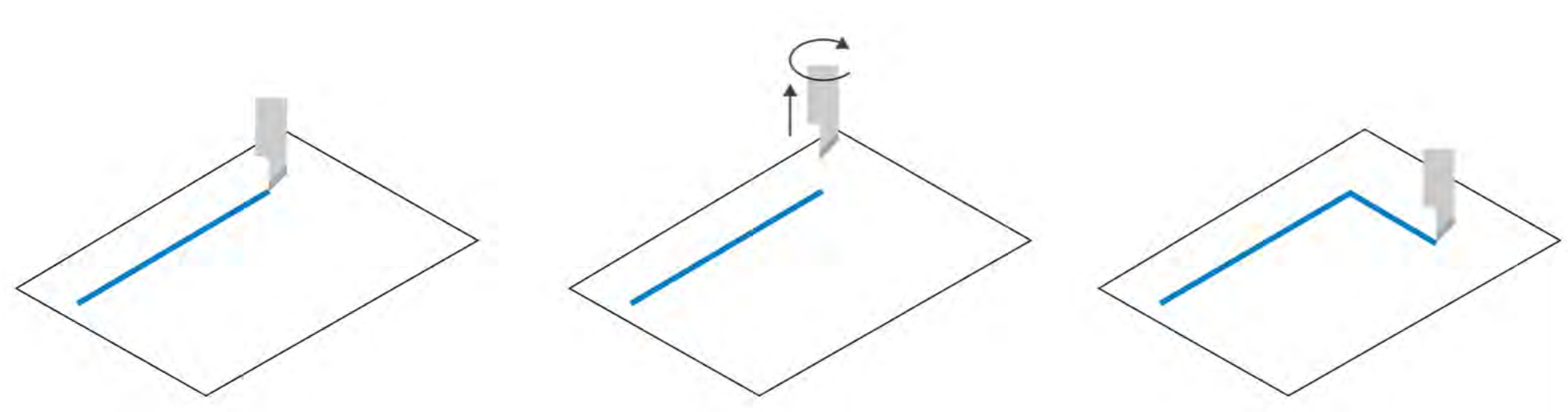
Technologia noża tnącego

Korzyści z cięcia z użyciem technologii stycznej [Głowica aktywna]

- **Cięcie to nasze główne zadanie; Summa rozumie że właściwe cięcie zapewni odpowiednią jakość.**

Idealnie wycięte detale pozwalają na szybsze i łatwiejsze odrywanie/ściągnięcie z nośników, szczególnie w przypadku szczegółowych, małych obiektów.

- **Produktywność nie kończy się kiedy cięcie zostanie wykonane!**



T równa się P

Mocny

Wydajny

Precyzyjny

Łatwe obieranie

→ **Produktywny**

→ Post

→ Processing

Technologia noża tnącego

Korzyści z cięcia z użyciem technologii stycznej [Głowica aktywna]

- **Nie trzeba wybierać jednego lub drugiego!**
- Każdy Nóż styczny S Class 3 jest dostarczany z uchwytem do noża wleczonego. Dzięki temu użytkownicy mogą korzystać z szybkości noża wleczonego.

Korzystaj z zalet technologii noża aktywnego:

- Korzystaj z wszechstronności mediów: grube, sztywne, cienkie
- Korzystaj z szybkiego odrywania podczas obróbki końcowej
- Korzystaj, dzięki perfekcyjnie wyciętym narożnikom
- Korzystaj z lepszego FLEXCUT, cięcie na wylot
- Korzyści w przypadku drobnych szczegółów



T równa się P

Mocny

Wydajny

Precyzyjny

Łatwe obieranie

→ **Produktywny**

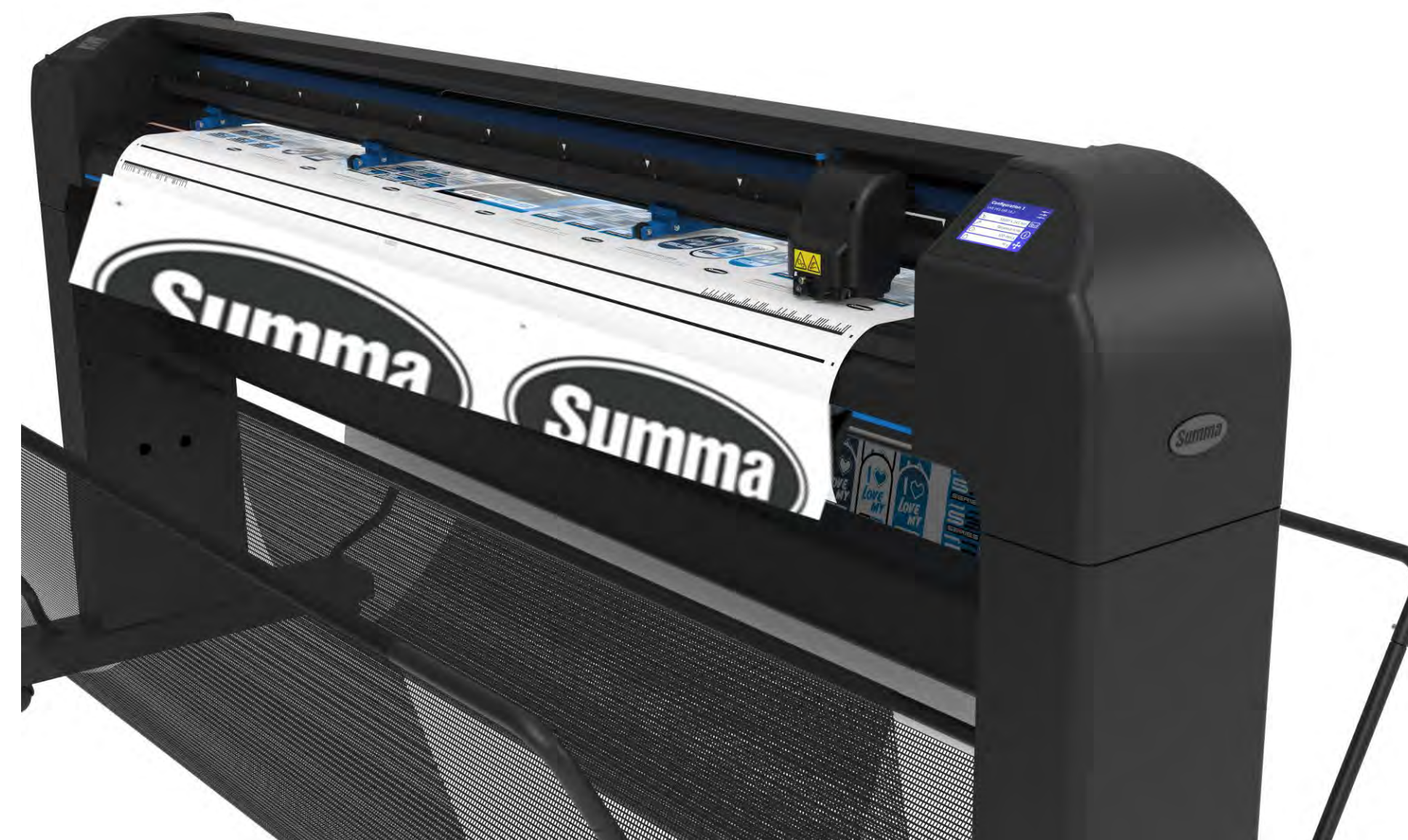
→ Post

→ Processing

Plotery klasy S 3 zapewniają produktywność w przypadku każdego rodzaju zlecenia!

Urządzenia tnące S Class 3

Produktywność w przypadku każdego rodzaju zlecenia!



Skorzystaj z Twin Workflow

Połącz mocne strony S Class 3
z mocnymi stronami Serii F.



Summa S3 Series
©Copyright 2023 Summa nv

Section 1: Pierwszy rzut oka



Seria S Class 3

Cechy konstrukcyjne



Kolorowy wyświetlacz

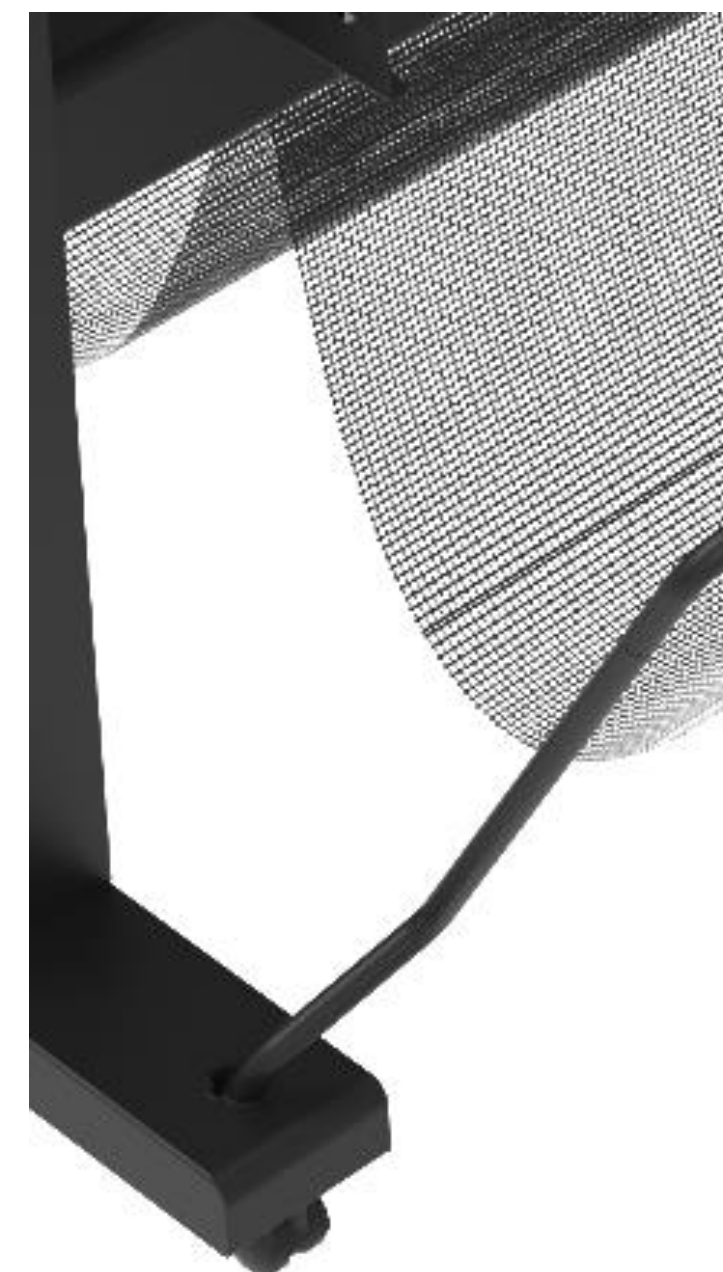
Kolorowy wyświetlacz z ekranem dotykowym został zaktualizowany o nowy, bardziej ergonomiczny układ.

Podstawa

Plotery są wyposażone w nową podstawę.

Kosz

Plotery są wyposażone w nowy typ kosza.



Seria S Class 3

Cechy konstrukcyjne



Pasek statusu

Podświetlany pasek statusu pomaga natychmiast ocenić stan urządzenia. Znaczenie kolorów:

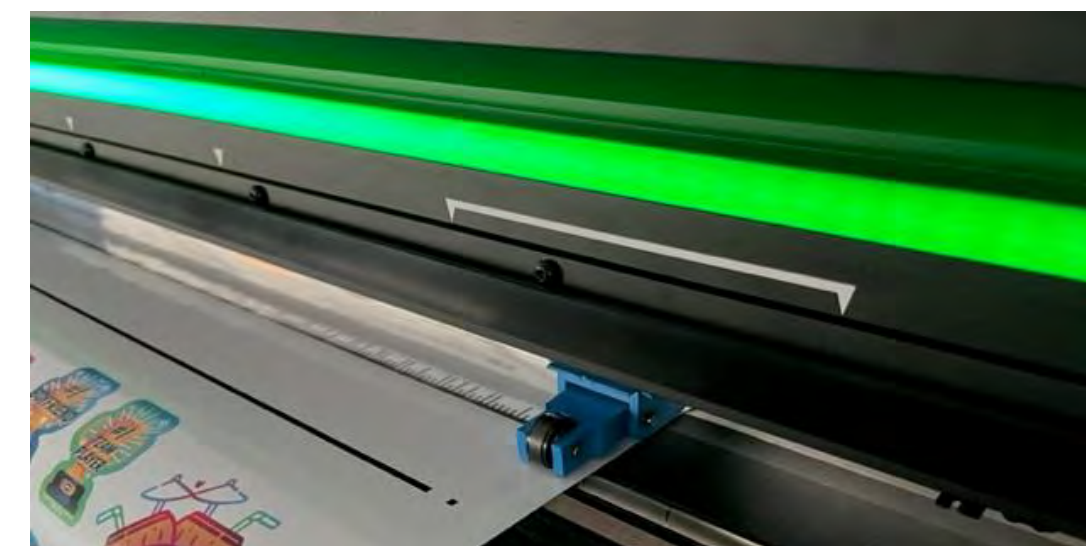
- Niebieski: oczekiwanie na komendę
- Zielony: urządzenie jest uruchomione
- Czerwony: wykryto problem

Zestaw narzędzi

Z tyłu maszyny znajduje się półka na narzędzia, zapewniająca dodatkową wygodę podczas pracy.

Niebieskie części

Części mechaniczne, które można regulować, są teraz **niebieskiego koloru**. Umożliwia to operatorowi szybką identyfikację i przełączanie między tymi częściami.



Section 2: Kluczowe cechy



Seria S Class 3

Najważniejsze cechy



Perfekcyjne cięcie

Inteligentna funkcja sortowania obiektów została zaprojektowana tak, aby za każdym razem wybrać najbardziej optymalny punkt początkowy do cięcia obiektów. Dzięki możliwości uwzględnienia elastycznych właściwości materiału zapewnia idealnie cięte przedmioty od początku do końca.

Ponadto ploter posiada unikalną funkcję inteligentnego panelowania. Gdy panelowanie jest ustawione na 40 cm, wszystkie obiekty w promieniu 40 cm są cięte jednocześnie. Poprawia to dokładność cięcia i upraszcza obróbkę końcową.

Łatwość użytkowania

Odkryj łatwiejszą obsługę dzięki podświetlanemu na niebiesko, zielono i czerwono paskowi stanu, a także niebieskim częściom wskazującym komponenty, które można przesuwac i regulować, oraz półce na narzędzia z tyłu maszyny, która zapewnia wydajną pracę.

Zoptymalizowana obsługa nośników

Rolka prowadząca na ploterze może teraz obsługiwać rolki o średnicy 20cm i masie do 32 kg. Ulepszenie to jest bardzo korzystne pod kątem zapewnienia cięcia w tym w przypadku laminowanej folii.



Seria S Class 3

Najważniejsze cechy



Model TC

Podwójna głowica

Precyzyjna głowica tnąca może teraz obsługiwać dwa narzędzia, umożliwiając cięcie lub kombinację z bigowaniem, bez konieczności wymiany narzędzi.

Kamera OPOS

Bardziej wydajna kamera, która jest szybsza dzięki automatycznemu przetwarzaniu danych w kamerze zamiast w oprogramowaniu.



Seria S Class 3

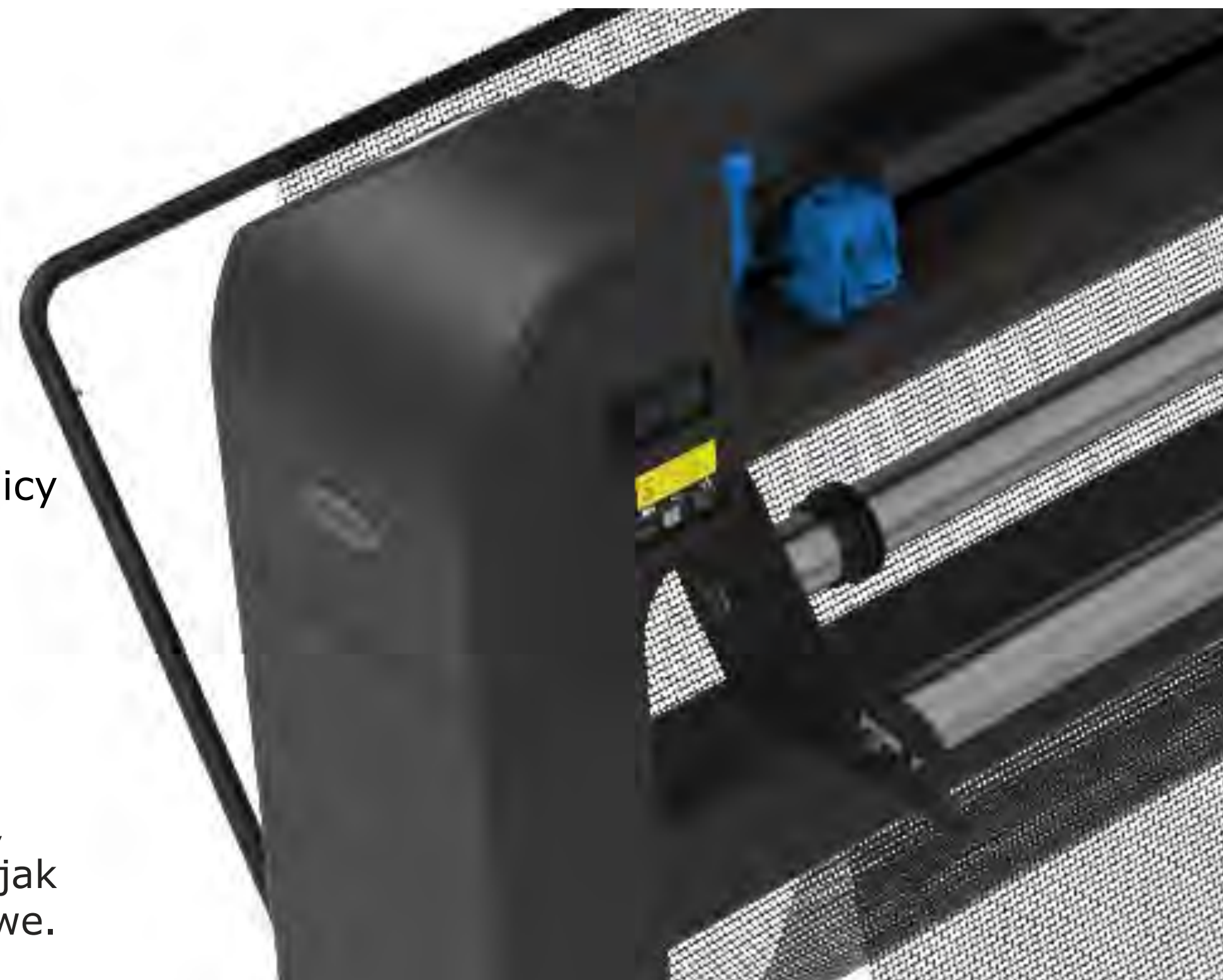
Co nowego



- Głowice styczne
 - Narzędzie do bigowania
 - Kamera i procesor OPOS -
 - Szybsza płyta elektroniczna
 - Obsługa Wi-Fi
 - Płynniejsza kontrola ruchu
 - Dodatkowy lewy czujnik mediów
-
- Ekran dotykowy
 - Pasek kontrolny stanu
 - Stojak
 - Kosz
 - Skrzynka narzędziowa
 - Uchwyty na rolki
-
- Inteligentne sortowanie obiektów
 - Inteligentne panele

Większy wspornik rolki dla rolek o maksymalnej średnicy **20cm i wadze 32 kg.**

→ Umożliwia stosowanie dużych rolek laminowanych, grubych materiałów, takich jak laminowane grafiki podłogowe.



Seria S Class 3

Najważniejsze cechy

Nowa płyta główna z szybszym procesorem

- Zaawansowane sterowanie ruchem
- Inteligentne sortowanie obiektów
- Inteligentne panelowanie

Podwójne silniki X

Wszystkie modele +120 cm

- Wyższa maksymalna prędkość cięcia
- Wyższa maksymalna prędkość podnoszenia karetki
- Maksymalne przyspieszenie

Interfejs

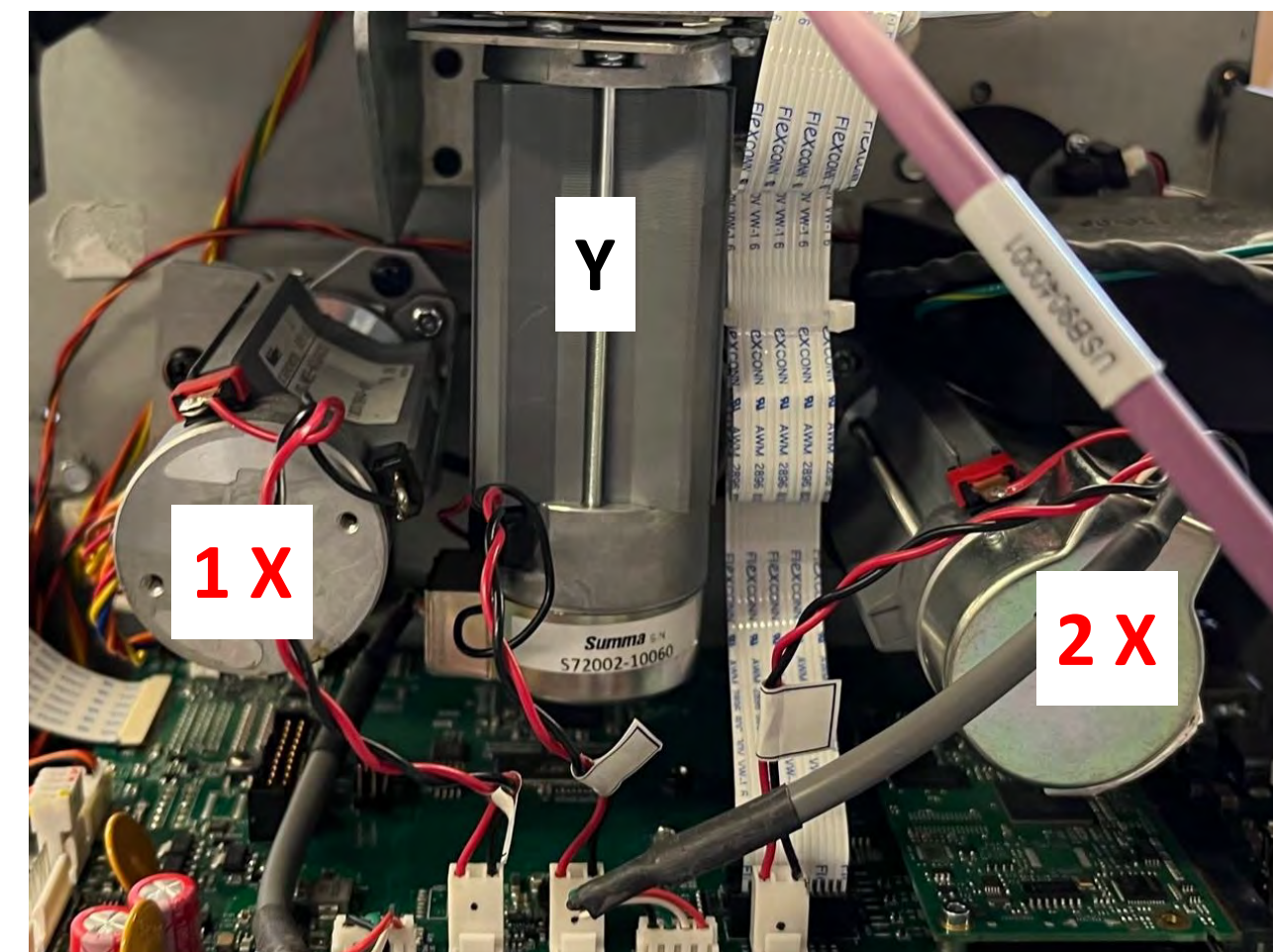
- USB, pamięć USB, Ethernet & Wi-Fi

**Top
Performance**

: 1000 mm/sec.

: 1415 mm/sec.

: 3,5G



Seria S Class 3

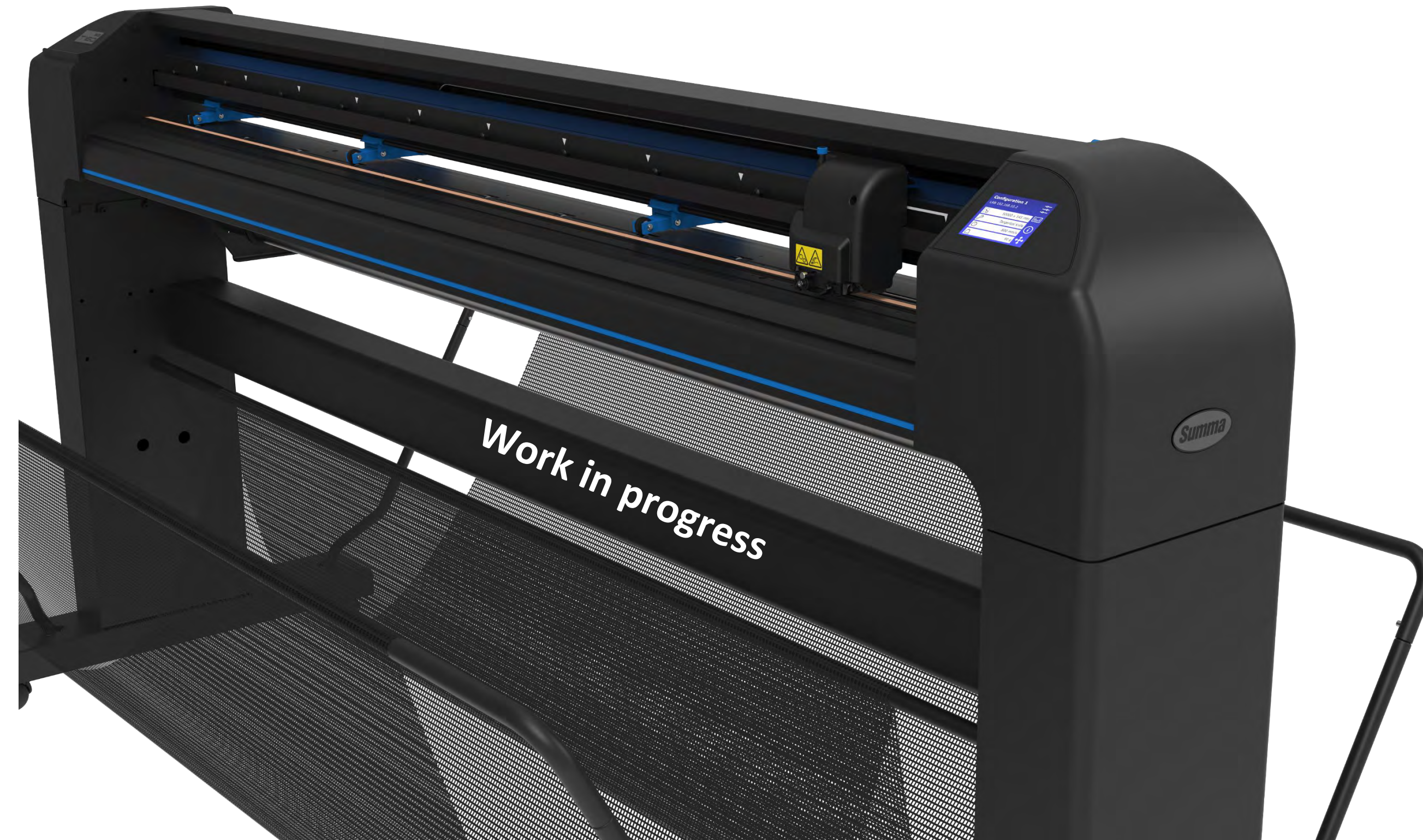
Opcje



NOWOŚĆ nowa nawijarka (system roll-up)*

Zmotoryzowany system zwijania może zostać dodany w celu zwiększenia produktywności.

System roll-up działa zarówno dla P&C, jak i standardowych materiałów samoprzylepnych.



* Brak możliwości doposażenia S Class 2



Seria S Class 3

Najważniejsze cechy

Modele D

- Głowica noża wleczonego
- Siła cięcia do 400 gr

Modele T

- - Głowica aktywna **NOWOŚĆ**
- - Do 1000 gr nacisku noża

Modele TC

- **Głowice o dużej wydajności**
- Głowica aktywna z naciskiem noża do 1000 g
- Podwójna głowica
 - z opcją narzędzia do bigowania
 - z opcją pióra (pen)
- Z nową, ulepszoną kamerą OPOS i wbudowanym procesorem
 - Z możliwością obsługi różnych znaczników i błyskawicznemu ich czytaniu
 - Narzędzie do bigowania otwiera nowe możliwości rynkowe (WIP)





**Cięcie konturowe
w najlepszym wydaniu!**

Summa

Perfekcyjne cięcie

Inteligentne sortowanie obiektów

Kierunek ruchu mediów



RIPy są zaprojektowane do drukowania, plotery tnące wymagają innego podejścia.

Dane z zewnętrznych oprogramowań są teraz obsługiwane i sortowane wewnątrz urządzenia tak jak w przypadku GoSign.

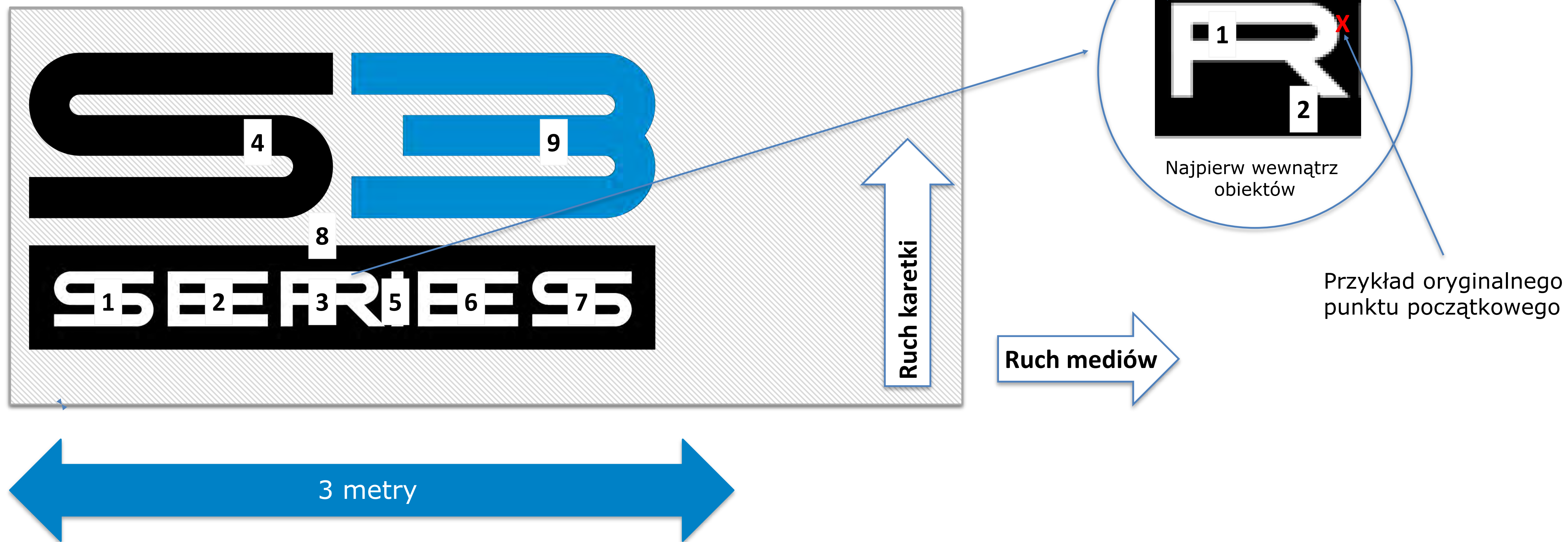


Perfekcyjne cięcie

Inteligentne sortowanie obiektów

Summa minimalizuje ruch mediów poprzez poziome sortowanie w kierunku ruchu nośnika.

Optymalizacja punktu startowego:
Podłączenie w kierunku podawania nośnika



Perfekcyjne cięcie

Inteligentne sortowanie obiektów

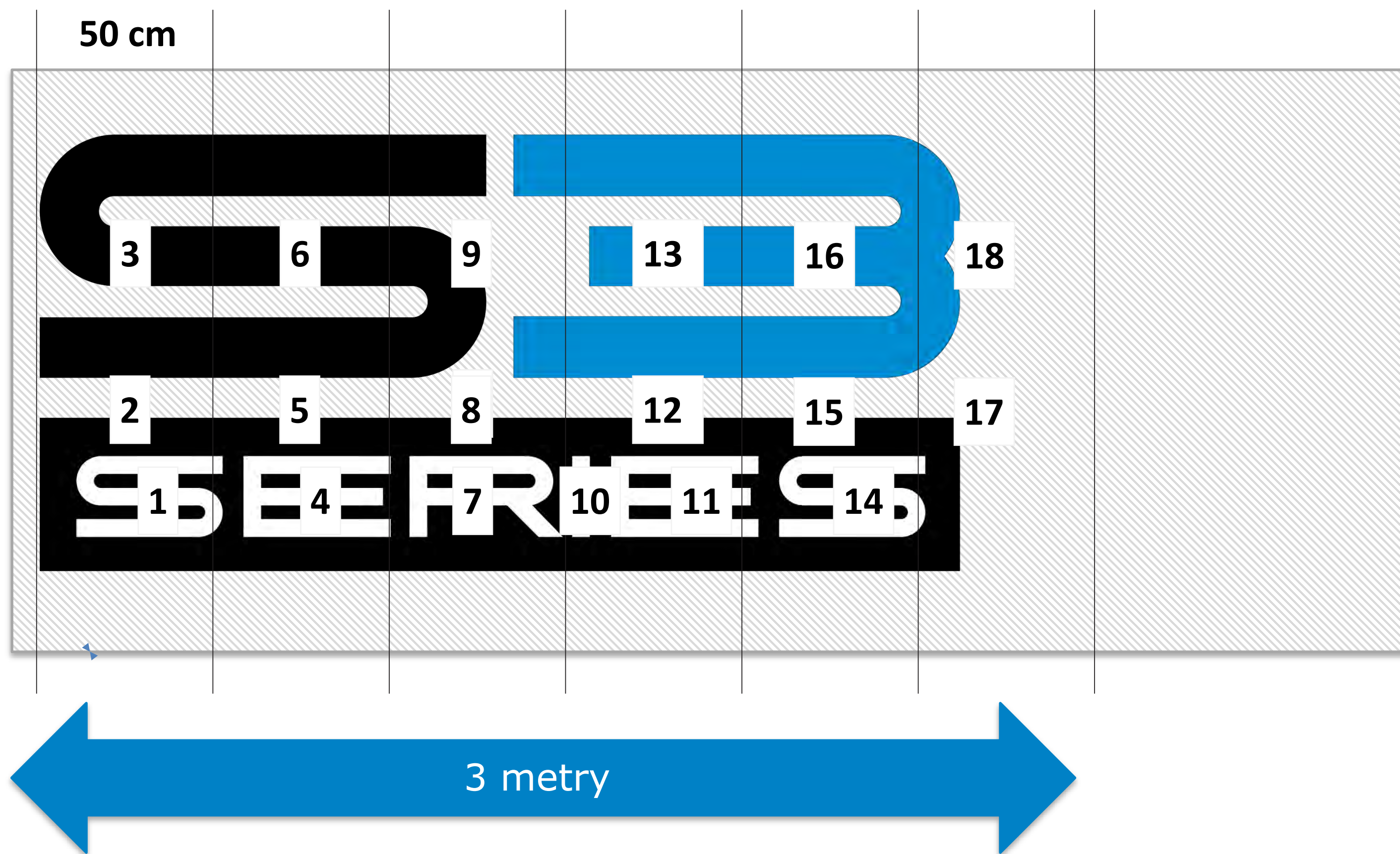
Summa minimalizuje ruch mediów poprzez panelowanie tylko tych obiektów, które są większe niż ustawiony rozmiar panelu.



Perfekcyjne cięcie

Inteligentne sortowanie i panelowanie obiektów

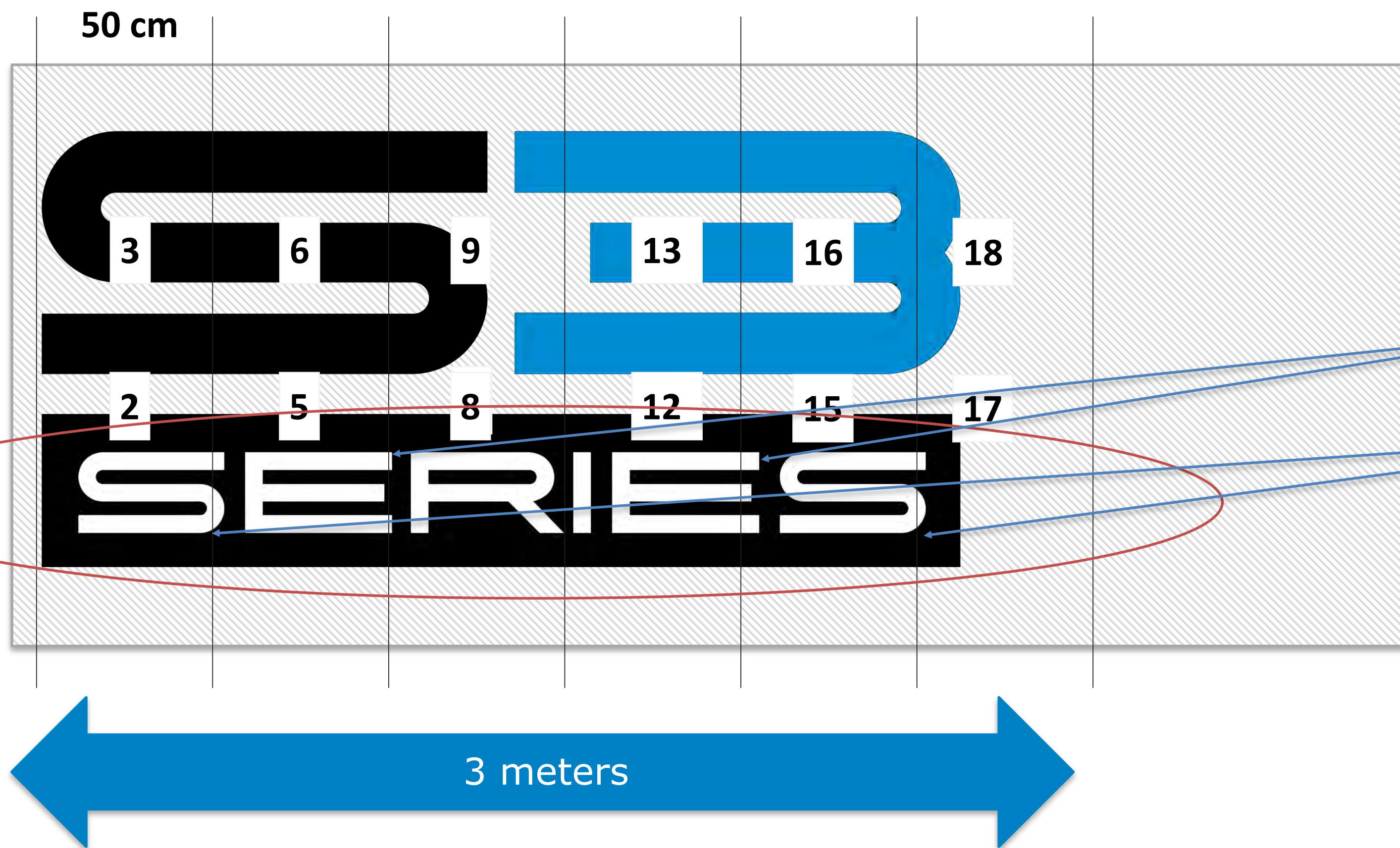
Summa minimalizuje ruch głowicy poprzez panelowanie tylko tych obiektów, które są większe niż ustawiony rozmiar panelu.



Perfekcyjne cięcie

Inteligentne sortowanie i panelowanie obiektów

Summa minimalizuje ruch głowicy poprzez panelowanie tylko tych obiektów, które są większe niż ustawiony rozmiar panelu.

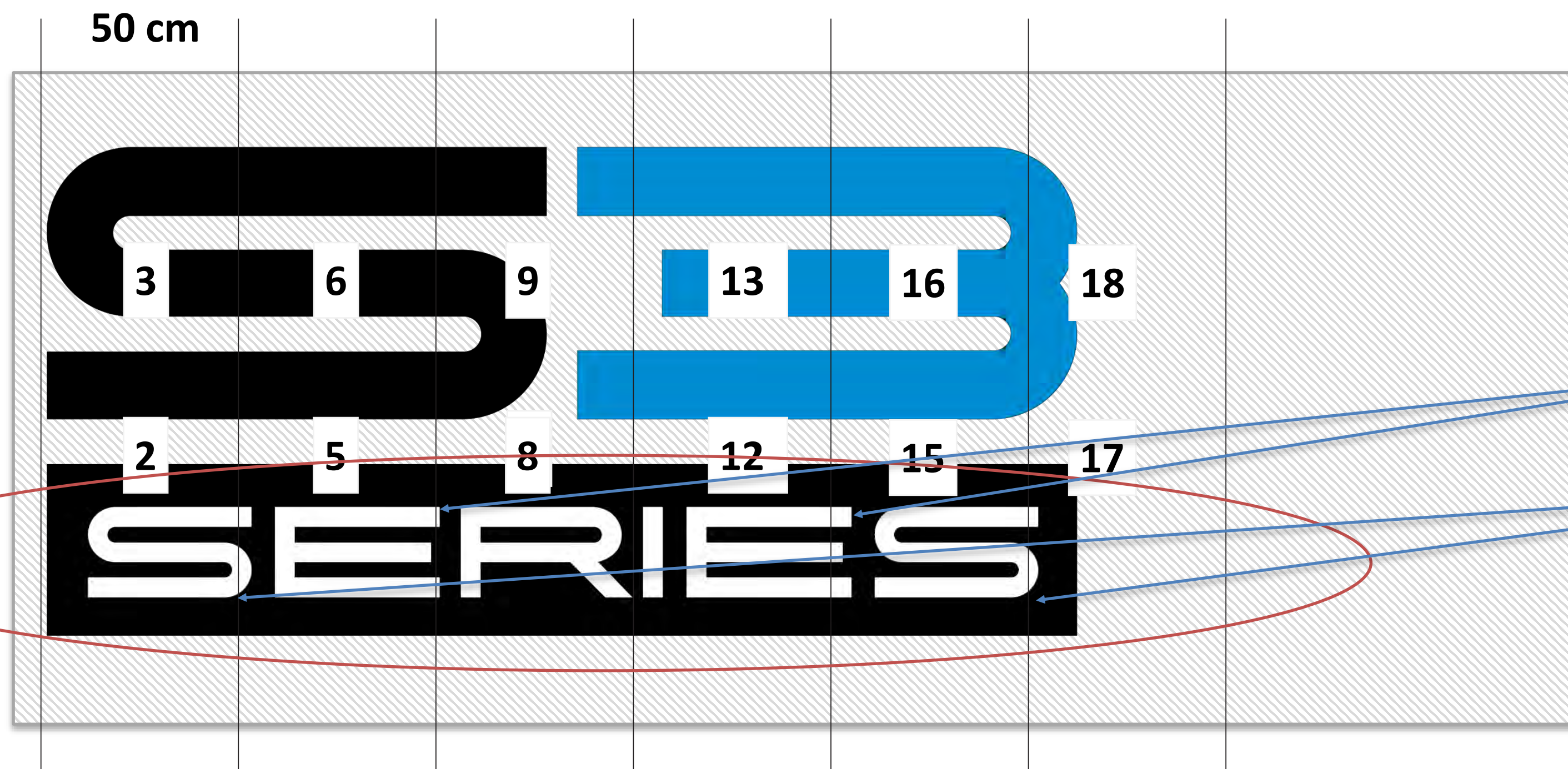


Chociaż S i E przecinają panele, **nie będą rozdzielone ponieważ rozmiar znaku jest mniejszy niż 50 cm**, co stanowi rozmiar zastosowanego panelu

Cutting to perfection

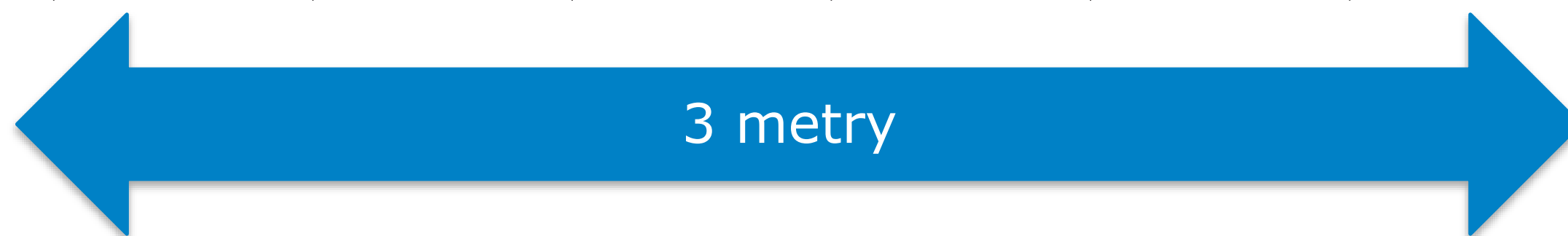
Smart Object Sorting & Panelling

Summa minimalizuje ruch głowicy poprzez panelowanie tylko tych obiektów, które są większe niż ustawiony rozmiar panelu.

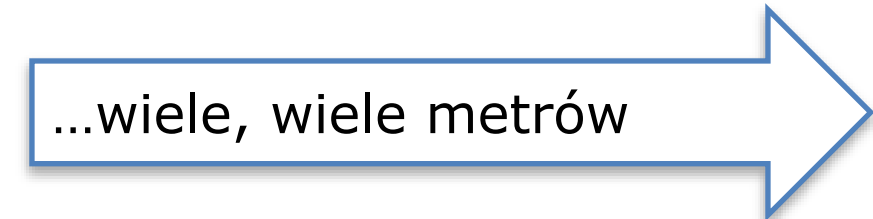


Chociaż S i E przecinają panele, **nie będą rozdzielone ponieważ rozmiar znaku jest mniejszy niż 50 cm**, co stanowi rozmiar zastosowanego panelu

→ Małe teksty nie będą dzielone na pół



Legendarny tracking Summa ze wsparciem w formie inteligentnego panelowania

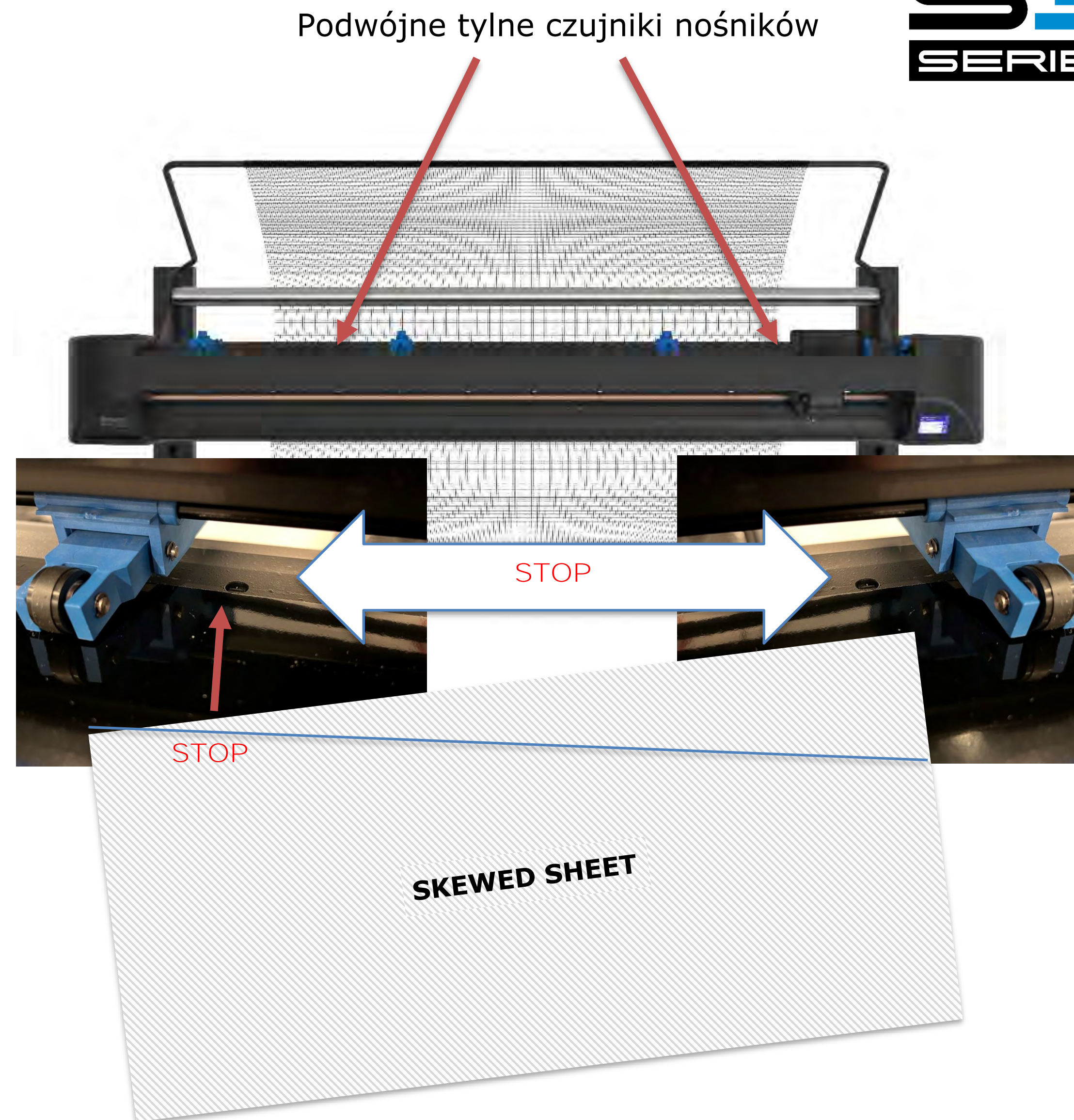


Perfekcyjne cięcie

Zaawansowane ładowanie nośników

Czujniki mediów, dwa - po lewej i prawej stronie

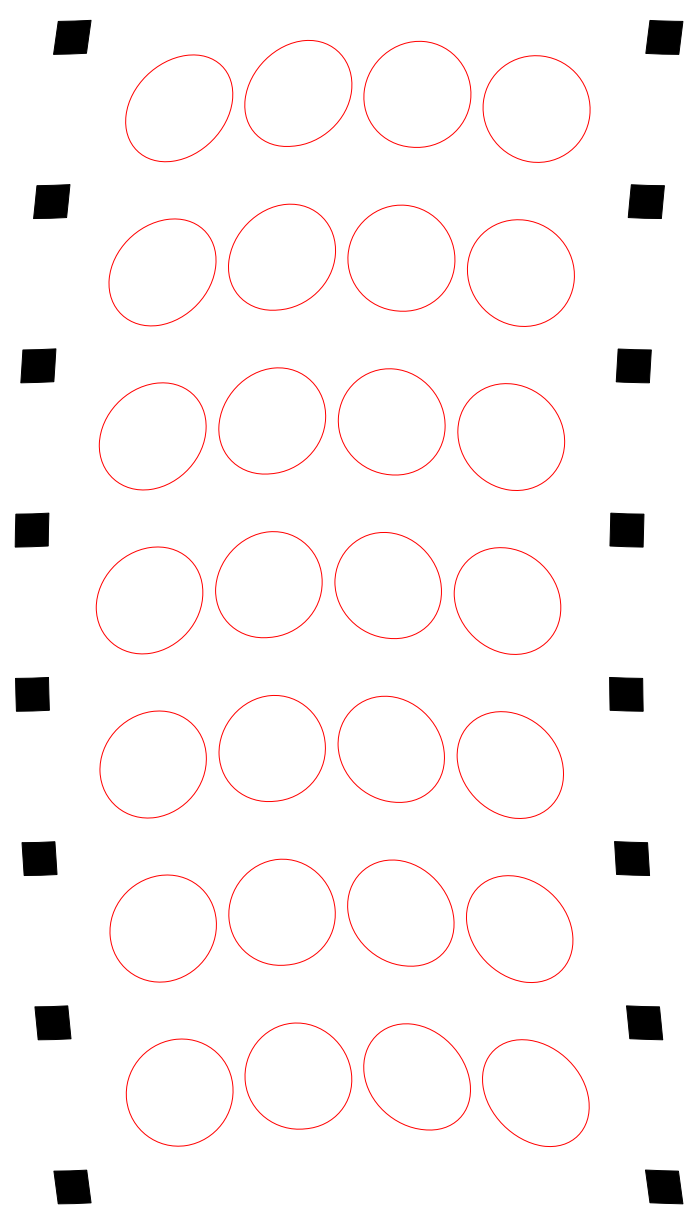
- Nawet jeśli nośnik zostanie załadowany krzywo (szerokość +1 m), materiał nie wysunie się z rolek dociskowych, lecz zostanie odczytany przez lewy lub prawy czujnik nośnika i zatrzymany.
- Szczególnie korzystne w przypadku krótkich arkuszy P&C.
- **Brak strat na materiale**
- **Zwiększony komfort użytkownika**



Perfekcyjne cięcie

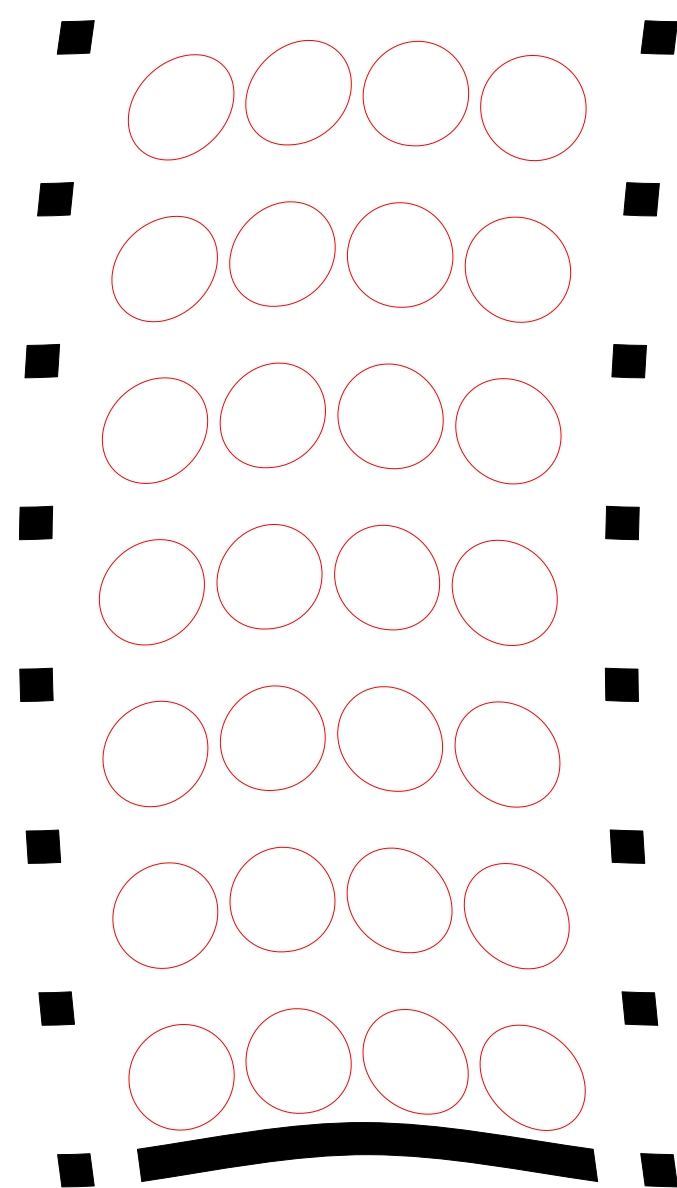
Wyjaśnienie dotyczące OPOS

OPOS Xtra to ewolucyjne rozwinięcie OPOS XY2 i jest szczególnie korzystny do obsługi małych naklejek. OPOS Xtra dodaje dodatkowe linie między każdym zestawem znaków rejestracyjnych, umożliwiając jeszcze dokładniejsze wykrywanie zmian krzywizny.



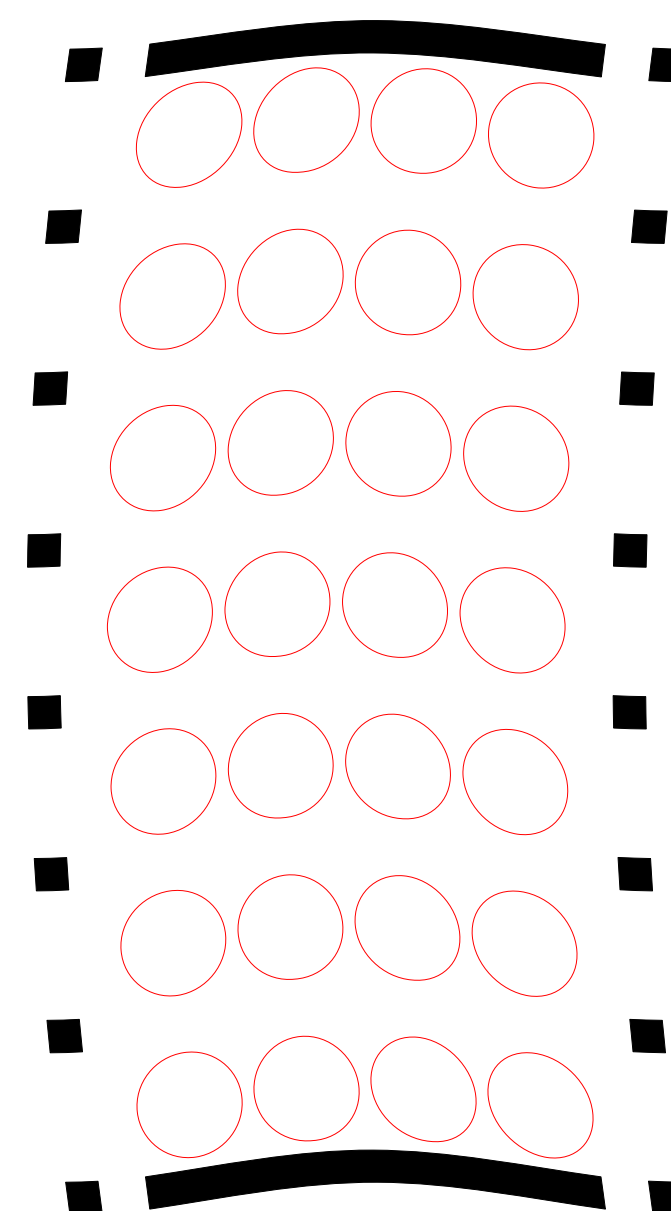
OPOS

Kompensuje położenie, skalowanie i śledzi deformację wydruku wzdłuż kierunku podawania.



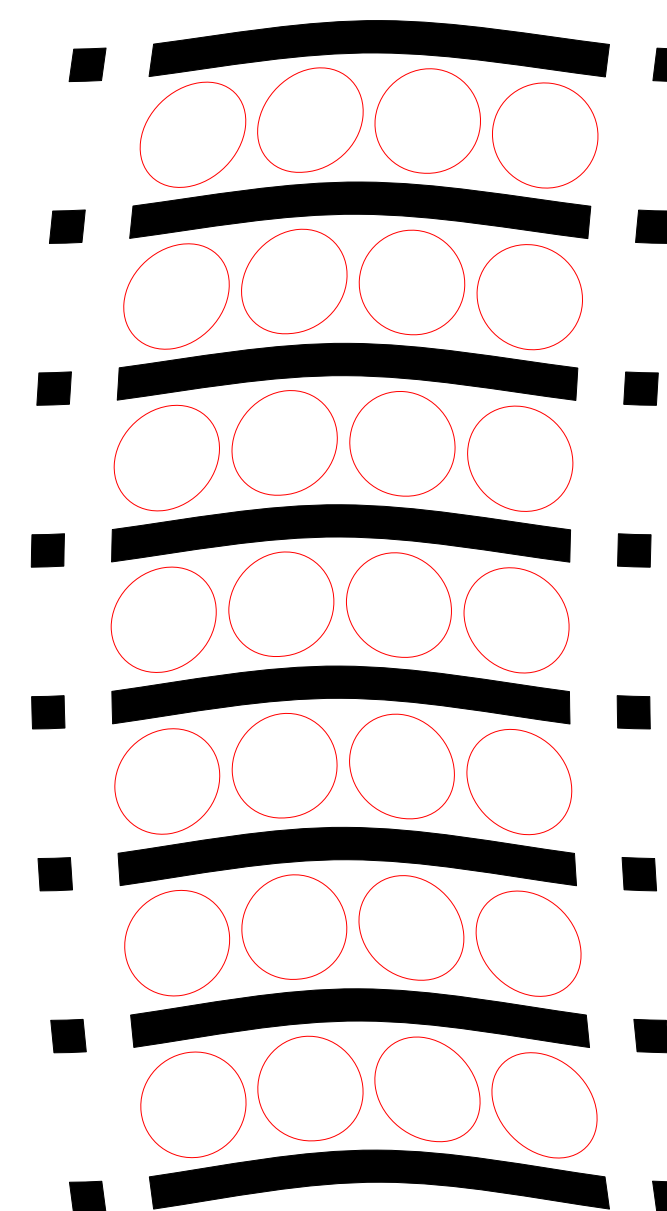
OPOS XY

Kompensuje odkształcenia materiału na całej szerokości maszyny głównie spowodowane ciepłem w ramach druku lub procesem laminowania.



OPOS XY2

Odkształcenie nie zawsze jest stałe na całej długości zadania. Tak więc ta funkcja mierzy ją również z przodu i z tyłu projektu.



OPOS Xtra

Jeszcze większą dokładność uzyskuje się dzięki pomiarom pośrednim. Jest to szczególnie przydatne przy wycinaniu mniejszych etykiet.

Modele S Class 3 TC

Wydajna głowica (OPOS cam)

OPOS CAM: SZYBKIE rozpoznawanie znaczników
Możliwość odczytu znaków rejestracyjnych z prędkością do **10 razy szybciej** niż w przypadku konkurencji.

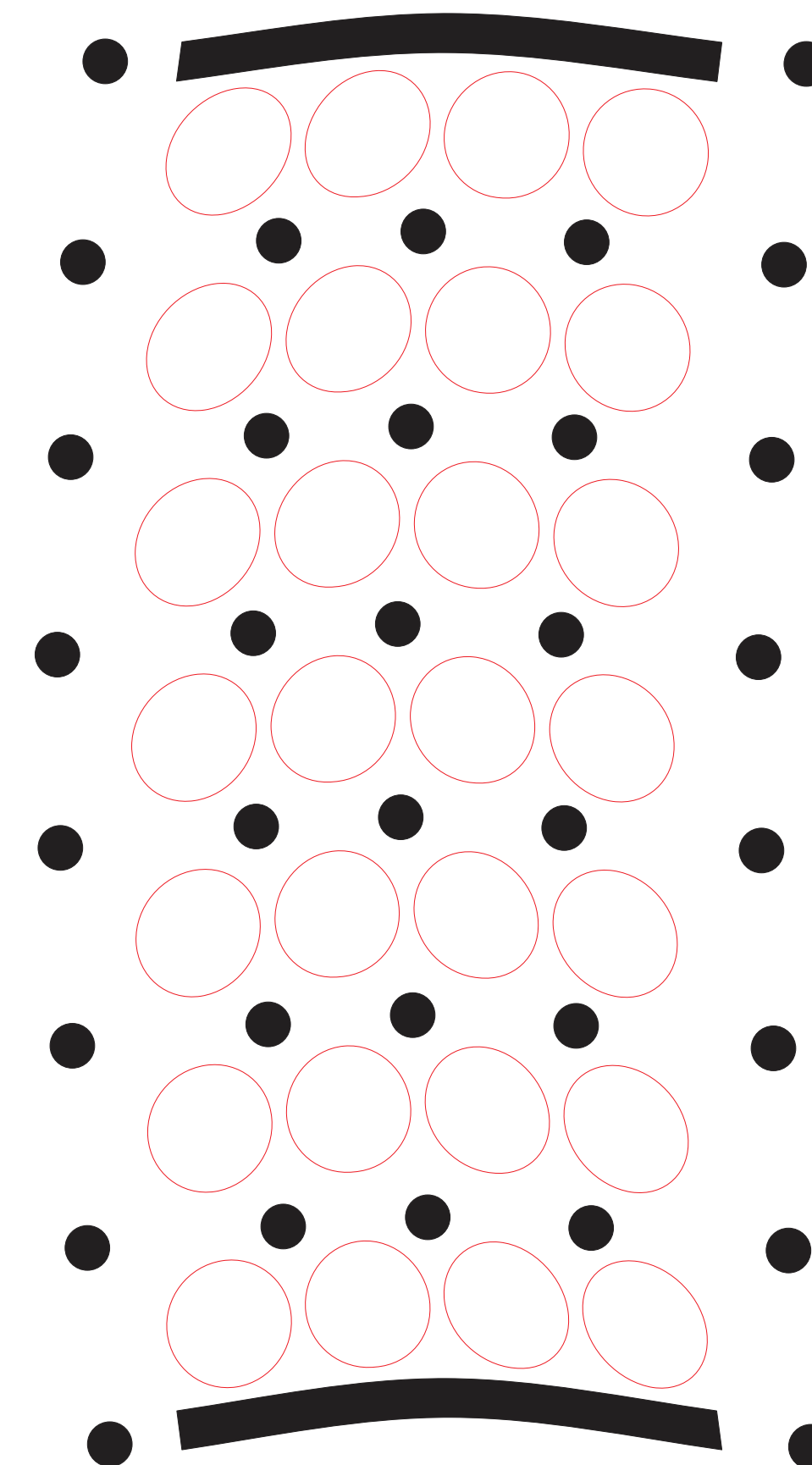
- ✓ **Kompatybilny z F Series**
- ✓ **Teraz twin workflow działa w obie strony!**

Rozpoznawanie znaczników niestandardowych dostępne od września w połączeniu z GoSign.

Obejrzyj video z następnego slajdu.



Dane OPOS CAM mogą być również analizowane przez GoSign.
Dostępne tylko z cięciem aktywnym w modelach TC



Seria S Class 3

Cięcie konturowe - kod kreskowy (BARCODE)

- Każde zadanie ma swój unikalny numer, oznaczony kodem kreskowym na początku.
- Po zakończeniu zadania urządzenie automatycznie rozpoczyna wyszukiwanie następnego zadania i jego kodu kreskowego.
- W ten sposób wiele zadań może być przetwarzanych bez interwencji operatora. Ryzyko wysłania niewłaściwych danych do niewłaściwego wydruku jest wykluczone.

SZYBSZE ZCZYTYWANIE KODU

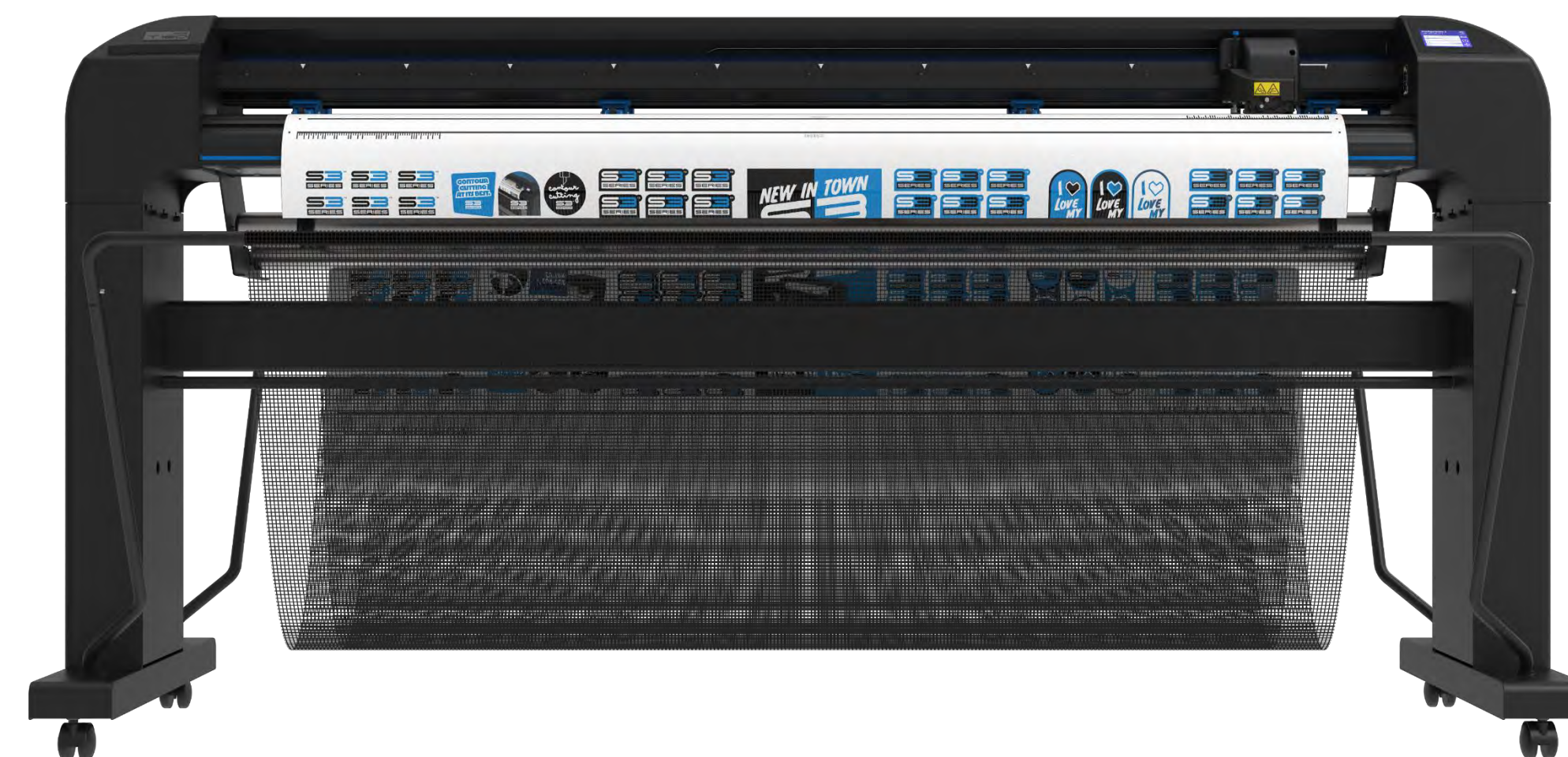


Seria S Class 3

Modele i rozmiary



	Standardowe cięcie	Cięcie, rozszerzone ładowanie	Maks. szer. nośnika
• Nóż wleczony			
S3D75	74.2 cm	81.2 cm	84 cm
S3D120	120 cm	127 cm	130 cm
S3D140	135 cm	142 cm	145 cm
S3D160	158 cm	165 cm	168 cm
• Nóż aktywny			
S3T75	74.2 cm	81.2 cm	84 cm
S3T120	120 cm	127 cm	130 cm
S3T140	135 cm	142 cm	145 cm
S3T160	158 cm	165 cm	168 cm
• Wydajna głowica z OPOS Cam			
S3TC75	74.2 cm	81.2 cm	84 cm
S3TC160	158 cm	165 cm	168 cm



Wszystkie modele są wyposażone w stojak i kosz.



Section 3: Pozycjonowanie



Seria S Class 3

Rynki docelowe

Rynki docelowe można podzielić na kategorie według korzystania z różnych typów

Folie

Cięcie folii samoprzylepnej jest głównym zastosowaniem w serii S3. Coraz więcej branż integruje plotery tnące do cięcia folii ze swoimi procesami produkcyjnymi i czerpie z tego korzyści.

Tekstylia

Oprócz folii samoprzylepnej materiały typu flock i flex są prawdopodobnie drugimi najczęściej używanymi materiałami. Ciągła poprawa trwałości materiału flokowego i wzrost personalizacji na rynku tekstylnym odzwierciedlają znaczenie tych rodzajów materiałów.

Piaskowanie

Cięcie folii do piaskowania najlepiej wykonywać za pomocą wytrzymałych maszyn z głowicą aktywną, aczkolwiek z tymi zadaniami poradzą sobie także noże wleczone.

Krótkie serie opakowań

Narzędzie do bigowania z wydajną głowicą jest w stanie obsłużyć ten nowy rynek, przy użyciu PODAJNIKA arkuszowego!

Inne

Klienci potrafią być bardzo pomysłowi. Tak więc regularnie otrzymujemy prośby o cięcie najróżniejszych materiałów. W większości przypadków Summa może zapewnić solidne rozwiązanie do cięcia, przetwarzania wielu innowacyjnych zleceń.



Seria S Class 3

Docelowe rynki



Jeśli materiał można załadować, można go też ciąć!

Folie

Tekstylia

Piaskowanie

Krótkie serie opakowań

Inne

**Technologia
aktywna**

Grube materiały
Twarde materiały
Cienkie materiały
Drobne detale
Cięcie przelotowe

TREND

Ekologiczne folie bez PCW

Nowość



Seria S Class 3 Pozycjonowanie

Więcej niż jego specyfikacje



Seria S Class 3 Pozycjonowanie Produkcja dużych naklejek



Plik testowy:



- Sprzęt był ustawiony na maksymalną prędkość. (S One 800 mm/s - S3 1000 mm/s)
- wykorzystano oprogramowanie GoSign
- Chociaż możliwe jest wycięcie tego zadania w jednym panelu, zalecamy włączenie funkcji panelowania. W takim przypadku należy doliczyć dodatkowe 10 sekund na to zadanie.



Główce styczne mają przewagę

Porównanie prędkości	Sekund na zadanie						
	Summa S One	Summa S Class 2	Summa S Class 2 G-performance	Summa S3 Głowica aktywna	Summa S3 Głowica wleczona	Summa S3 T z panelowaniem (1m)	Summa S3 D z panelowaniem (1m)
Długie naklejki 1 m x 5 m (5 m ²)	323	307	261	252	250	262	260
Produkcja m²/godz	56	59	69	71	72		
Szybciej w porównaniu do S One				28%	29%		
Szybciej w porównaniu do S Class2				22%	23%		
Szybciej Vs S-Class G performance				4%	4%		
S3 Głowica wleczona vs aktywna					1%		

+51%

+ 30% SZYBCIEJ VS Graphtec FC-9000*

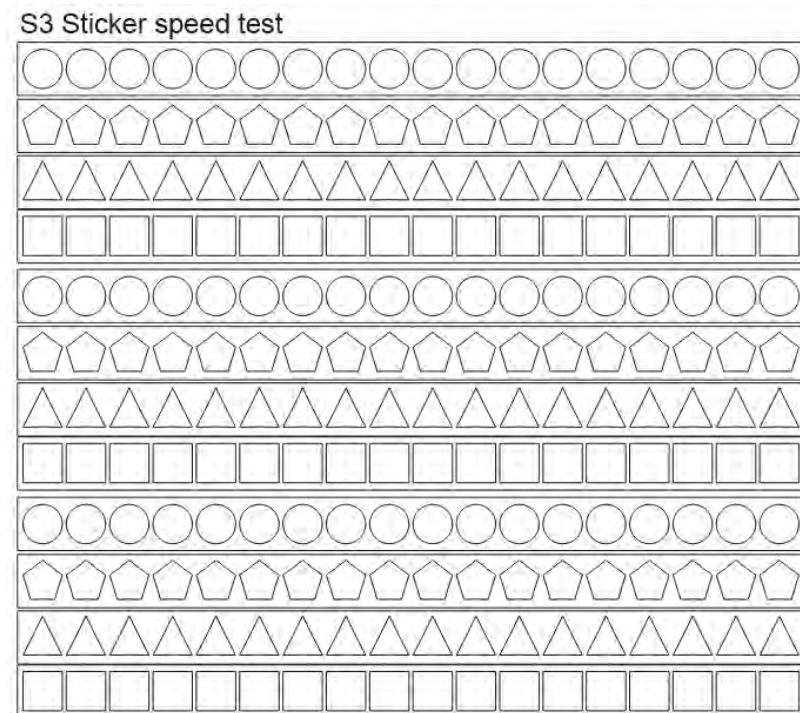
*dostępne warunki testów



Seria S Class 3 Pozycjonowanie Produkcja naklejek



Plik testowy:



Głowice aktywne mają przewagę w przypadku FlexCut

- Sprzęt był ustawiony na maksymalną prędkość. (S One 800 mm/s - S3 1000 mm/s)
- wykorzystano oprogramowanie GoSign.
- Drukowanie i cięcie naklejek jest typowym zastosowaniem, jest to test prędkości skoncentrowany wyłącznie na cięciu naklejek. Kompensacja Print and Cut może być wykonana na różne sposoby i będzie częścią innego porównania.

Porównanie prędkości	Sekund na zadanie				
	Summa S One	Summa S Class 2	Summa S Class 2 G-performance	Summa S 3 Głowica aktywna	Summa S 3 Głowica wleczona
Naklejki (1m ² , 216 stckers)	298	305	261	250	249
Produkcja m²/godz	12.1	11.8	13.8	14.4	14.5
Naklejki / godz(z weeding box i tekst)	2609	2550	2979	3110	3123
Szybciej w porównaniu do S One				19%	20%
Szybciej w porównaniu do S Class 2				22%	22%
Szybciej vs S-Class G performance				4%	5%
S3 Głowica wleczona vs aktywna					0%

18% i do 51% SZYBCIEJ w porównaniu z Graphtec FC-9000*

*dostępne warunki testów

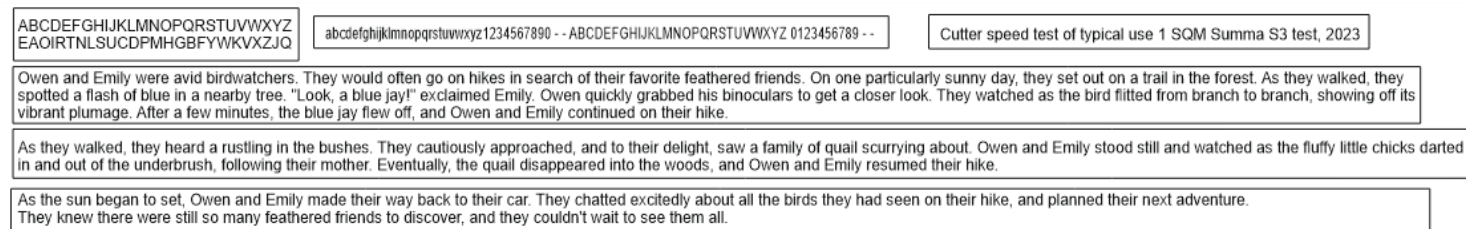


Seria S Class 3 Pozycjonowanie

Produkcja naklejek



Plik testowy:



Produktywność nie kończy się wraz z zakończeniem cięcia.

Cięcie aktywne = Doskonały wybieranie

- Sprzęt był ustawiony na maksymalną prędkość. (S One 800 mm/s - S3 1000 mm/s)
- wykorzystano oprogramowanie GoSign.
- Małe naklejki są często drukowane, ale nadal wiele podmiotów korzysta z małych naklejek wycinanych, co pozwala na zachowanie tła materiału na który jest aplikowane i tworzy wrażenie naklejki premium. Przykładem mogą być panele muzealne, identyfikatory na metalowym tle itp.
- Ploter aktywny zawsze zapewni **najlepsze wyniki** dla tego typu oznakowań, teksty będą wyraźne i proste oraz łatwe do odklejenia, wydajność pojawia się w w dalszej obróbce. Niemniej jednak, każda głowica T może być wyposażona w nóż wleczony, w przypadku niektórych łatwych do cięcia materiałów rezultat będzie dobry, a wydajność znacznie wyższa.

Porównanie prędkości	Sekund na zadanie				
	Summa S One	Summa S Class 2	Summa S Class 2 G-performance	Summa S 3 Głowica aktywna	Summa S 3 Głowica wleczona
Mały tekst (1/6 m ²) 1133 znaków 1 cm Arial)	1300	1428	1223	1181	758
Produkcja m²/godz	0.46	0.42	0.49	0.51	0.79
Znaki na godz(z. weeding boxes)	3138	2856	3335	3454	5381
Szybciej w porównaniu do S One				10%	72%
Szybciej w porównaniu do S Class 2				21%	88%
Szybciej vs. S-Class G performance				4%	61%
S3 Głowica wleczona vs aktywna					56%

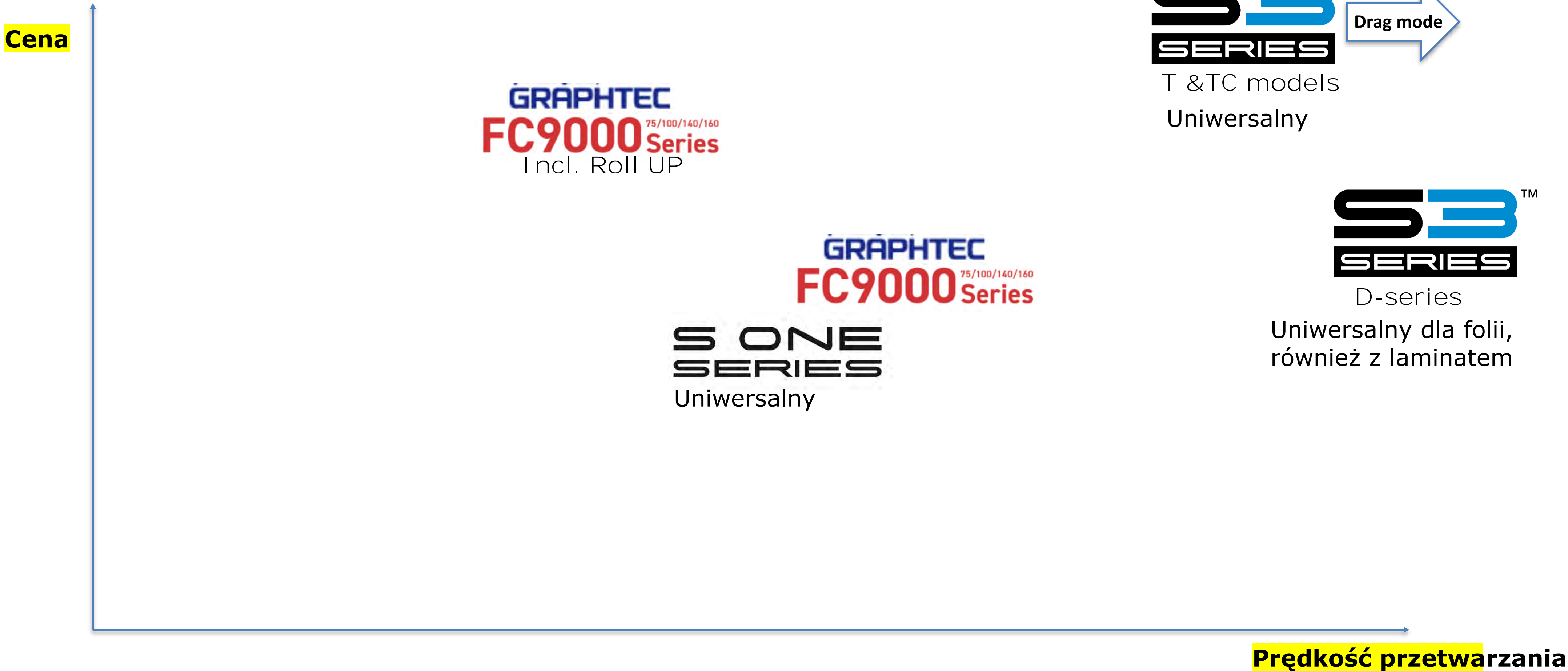
16% SZYBCIEJ VS Graphtec FC-9000*

*warunki testowe dostępne



Seria S Class 3 Pozycjonowanie

Wydajność w każdych warunkach



Seria S Class 3

Więcej niż specyfikacja!

Dla firmy Summa jakość to nie tylko deklaracja. To postawa, która pojawia się w każdym aspekcie działalności firmy, wpływając na każdą podejmowaną decyzję.

- Każda maszyna S Class 3 jest budowana i testowana pod kątem wydajności jako prawdziwy produkcyjny kombajn, w przypadku branż, w których niezawodność jest KLUCZOWA.
- Plotery Summa są dopracowane w każdym szczególe, tak aby zapewnić lepsze doświadczenie użytkownika.



Seria S Class 3

Kluczowe argumenty



J
A
K
O
Ś
Ć

Łatwość użytkowania

Nowy pasek stanu

Nowy ekran dotykowy

Zestaw narzędzi, ułatwienie dla operatora przez ruchome niebieskie ruchome części, nowy stojak i kosz, podwójny czujnik mediów, WiFi, inteligentne sortowanie i panelowanie

Produktywność

Nowa wydajna głowica z OPOS CAM

Inteligentne sortowanie obiektów

Inteligentne paneleowanie

Nowe, większe uchwyty rolek, podwójne silniki X, szybsza kontrola ruchu,

Wszelchność

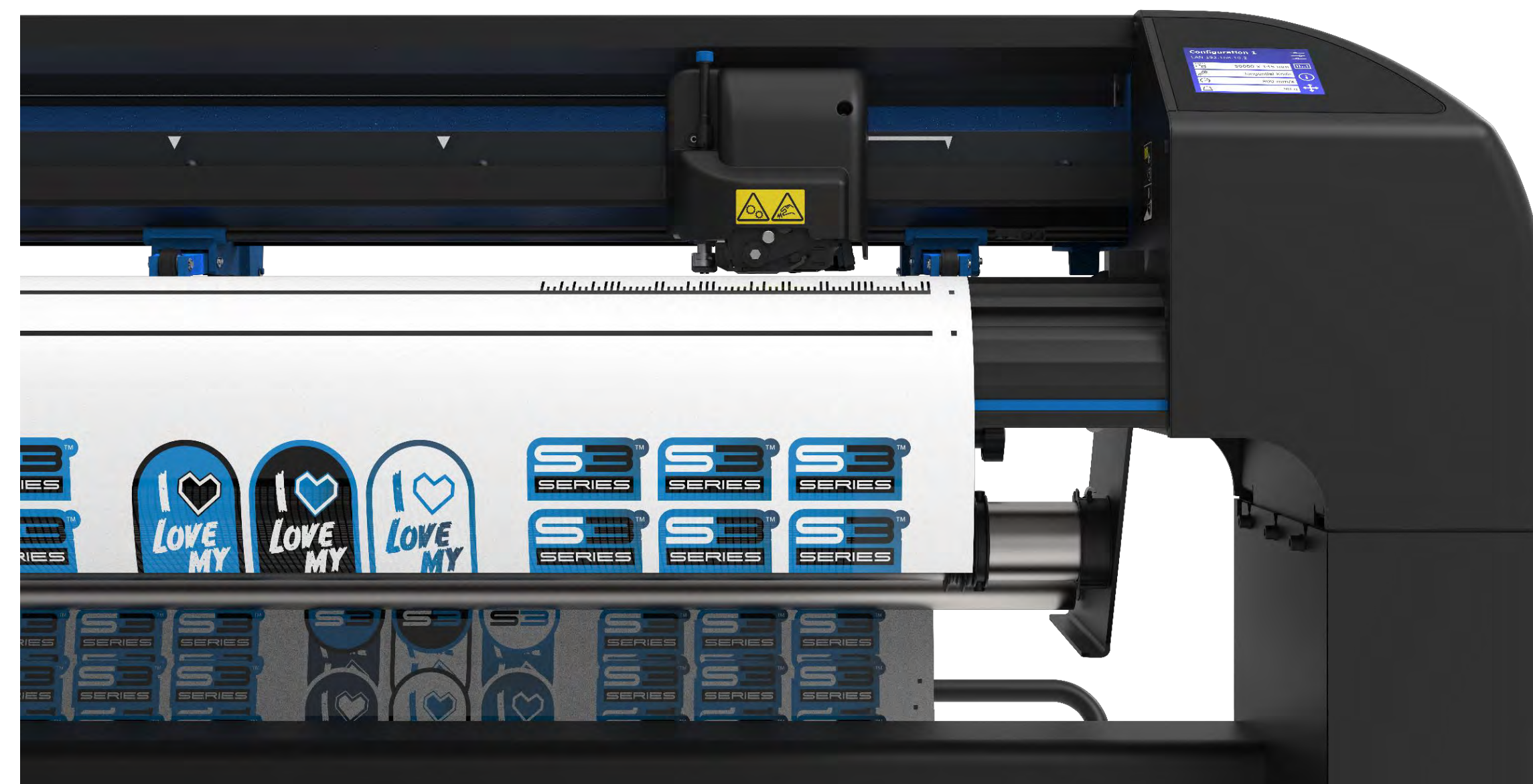
Nowa głowica styczna o sile nacisku do 1000 gr

Nowe narzędzie do bigowania

Przepływ pracy typu twin

Perfekcyjne cięcie

Technologia cięcia aktywnego



Seria S Class 3 Podsumowanie

<i>Model</i>	75(T)	120(T)	140 (T)	160 (T)
<i>Wysokość</i>	1110 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm
<i>Szerokość</i>	1400 mm	1870 mm	2020 mm	2250 mm
<i>Głębokość złożony kosz</i>	685 mm	685 mm	685 mm	685 mm
<i>Głębokość otwarty kosz</i>	1085 mm	1085 mm	1085 mm	1085 mm
<i>Waga</i>	-	-	-	-
<i>Szerokość nośnika</i>	60-840 mm	110- 1305 mm	170 - 1400 mm	170 - 1685 mm
<i>Maks. szer. cięcia</i>	815 mm	1270 mm	1420 mm	1650 mm

Gwarancja prowadzenia/jakości +/- 0,1 mm do 16 m (nośnik < 760 mm)
 +/- 0,1 mm do 12 m (nośnik > 760 mm)

Section 4: PREMIERA



CONTINUOUS IMPROVEMENT

www.Summa.com | [#SummaFinish](https://twitter.com/SummaFinish)



Legendary Performance

Dawid Marszałek

Category Manager

M: +48 607 607 147

E: dawid.marszalek@integart.com.pl

www.integart.com.pl

www.komplementarne.pl

www.dobreplotery.pl